

PRIMINER

VERTICALE BEWERKINGSCENTRA

PRECIES · DYNAMISCH · BETROUWBAAR





PRIMINER

Het bedrijf

ONTWORPEN IN
DUITSLAND
GEMAAKT IN CHINA



PRIMINER |||

PRIMINER |||

PRIMINER |||



We blijven up-to-date

"Alleen medewerkers die regelmatig worden opgeleid en betrokken zijn bij de ontwikkeling van ons productieproces, kunnen de eisen van het heden en de toekomst als geheel begrijpen." Volgens de heer Kaehlcke, CEO van Priminer Duitsland. "Dit is het geval voor onze Duitse en Chinese teamleden. We hebben een intensief uitwisselingsprogramma tussen onze twee belangrijkste plekken, als aanvulling op onze permanente training bij onze wereldwijd toonaangevende toeleveranciers."





HOE DOEN WE HET

Een consequent kwaliteitsmanagement volgens internationale normen, een zeer gemotiveerd team van specialisten, voordelen van serieproductie en betrouwbare topleveranciers met wereldwijde leidende posities zijn pijlers van ons succes. Een open en resultaatgerichte bedrijfscultuur op alle niveaus is de basis voor een permanent hoog niveau van onze betrouwbaarheid en producten.



Ons team

Internationaal, competent, zeer gemotiveerd en altijd open voor nieuwe ideeën... Dat is ons team. De samenwerkingscultuur is een afspiegeling van deze houding. Ons management heeft een "open oor" van onder tot boven en we hanteren een vlakke hiërarchie.

PRIMIN

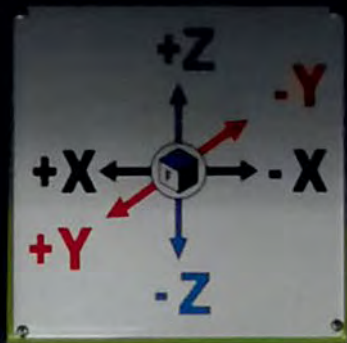


PRIMINER



ER Wereld-TEAM



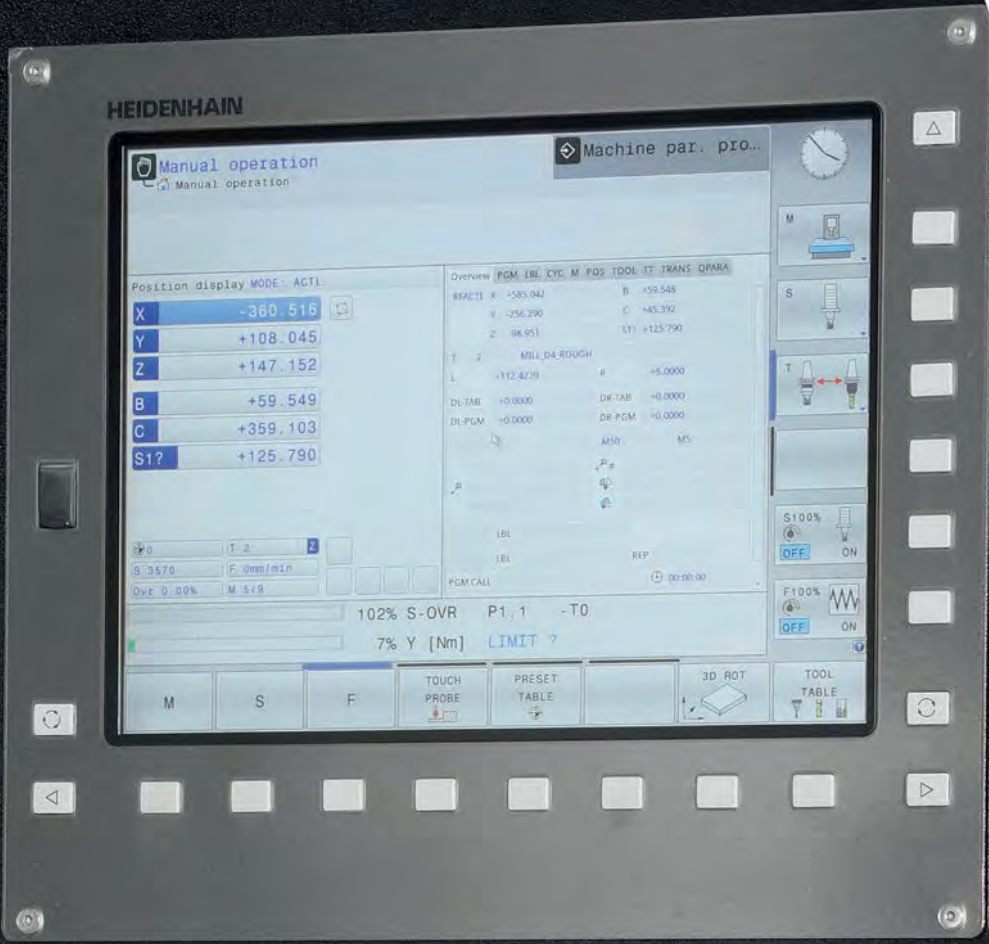


ONZE KNOWHOW VOOR UW BEDRIJF

Technologie & Knowhow

Wij denken en plannen nu al de toekomst. Een groeiende interne R&D-afdeling met ervaren ingenieurs die onze machineconcepten ontwikkelen, garandeert dat we voorbereid zijn op de komende trends op het gebied van werktuigmachines. Wij luisteren naar de markt. Flexibiliteit op het gebied van CNC-besturingen is voor ons een must, hier gaan we alleen mee met de marktleiders. Zonder enig compromis!

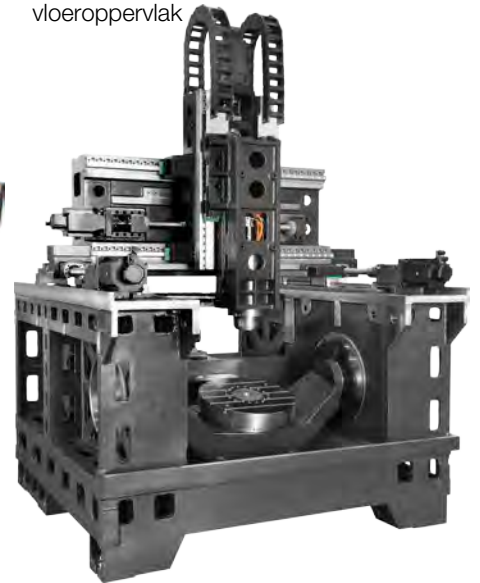




U500-5X · U800-5X



- Portaal ontwerp
- Direct aangedreven draaitafel met torque motor
- Dubbel aandrijfsysteem met twee kogelomloopspillen op de Y-as voor de beste dynamiek
- Compact ontwerp met minimaal vloerooppervlak



Technische specificaties		U500-5X			U800-5X
Tafel					
Max. diameter werkstuk	mm	Ø700			Ø1.000
Tafel afmetingen	mm	Ø500			Ø800x700
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 5 x 80			14x7x100
Max. belasting	kg	500			1.000
Verplaatsing					
X/Y/Z verplaatsing	mm	700/650/450			1.000/1.000/600
A/C verplaatsing	deg	+30° ~ -110°/360°			
Spindel					
Spindel opname	-	HSK A63	HSK A63	HSK E50	HSK A63
Vermogen spindelmotor	kW	21/26	20/24	15/18	30/36
Koppel spindelmotor	Nm	67/86	48/58	14/17.3	100/120
Spindelsnelheid	omw/min	18.000	20.000	36.000	16.000
Spindelneus naar tafel	mm	135-585	110-560	110-560	180-780
Voeding					
Ijlgang X/Y/Z	m/min	36			48/48/24
Rotatiesnelheid A/C	omw/min	100/170			100/100
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000			1-12.000
Gereedschapwisselaar					
Aantal gereedschappen	Stuk	32			40
Max. gereedschapslengte	mm	250			300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø63			Ø78
Max. gereedschapgewicht	kg	4			8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)					
Nauwkeurigheid positionering	mm	0,006 (X/Y/Z) 5/3 arc-sec (A/C)			0,008 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,003 (X/Y/Z) 2.5/2 arc-sec (A/C)			0,004 (X/Y/Z) 4/3 arc-sec (A/C)
Afmetingen & gewicht					
Afmetingen	mm	3.560x3.380x2.995			4.100x3.800x3.600
Gewicht	kg	10.000			15.000

Standaard configuratie

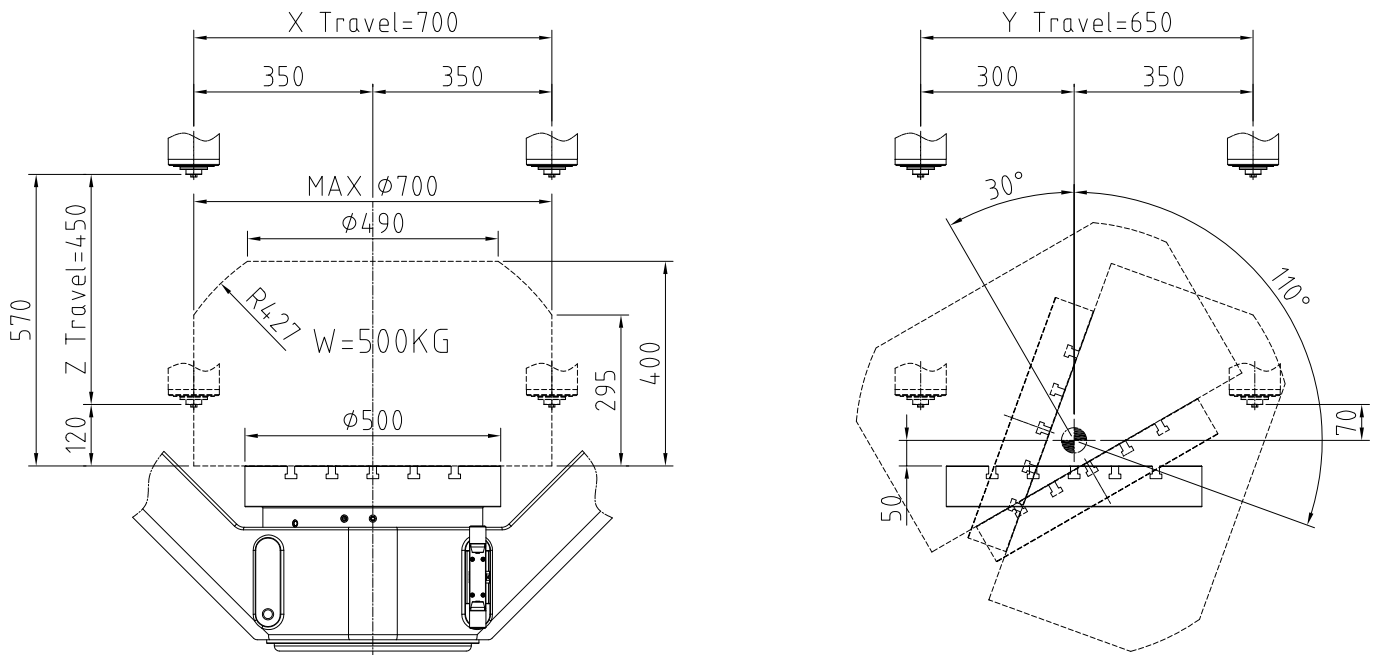
- ✓ Direct aangedreven draaitafel
- ✓ A-as met twee directe aandrijvingen (U800-5X)
- ✓ Ingeb. spindel HSK A63 20.000 omw/min (U500-5X)
- ✓ Ingeb. spindel HSK A63 16.000 omw/min (U800-5X)
- ✓ 32-vaks gereedschapswisselaar (U500-5X)
- ✓ 40-vaks gereedschapswisselaar (U800-5X)
- ✓ Spanentransporteur met ketting
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Waterkoeler voor zeer nauwkeurige spindel
- ✓ Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- ✓ Roterende encoder op A/C as
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Gecentraliseerd automatisch vetsmeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

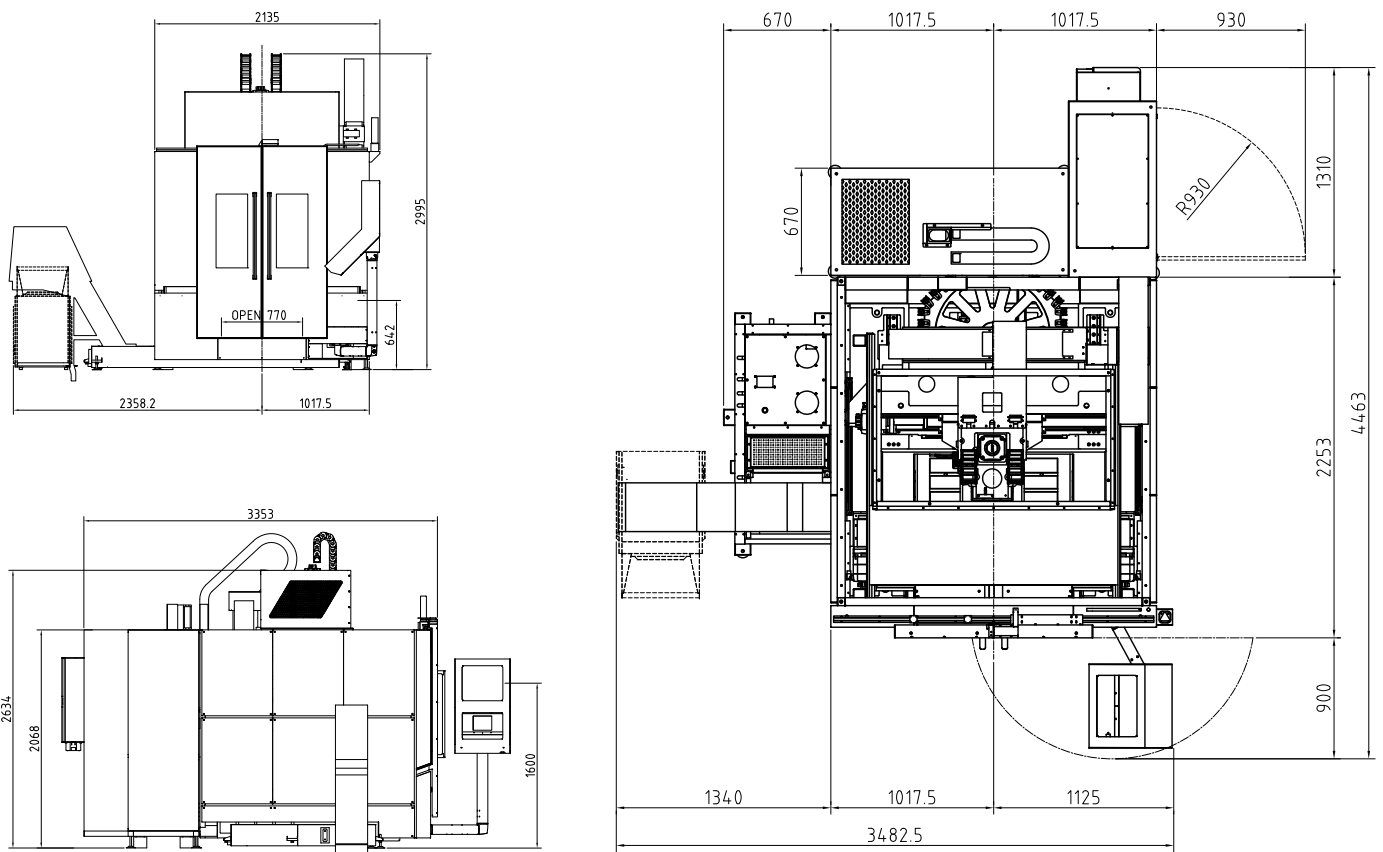
- Ingeb. spindel HSK A63 18.000 omw/min (U500-5X)
- Ingeb. spindel HSK E50 36.000 omw/min (U500-5X)
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Oliekoeling door kogelomloopspindel
- Werkstuksonde
- Gereedschapsonde
- Dynamische botsingsmonitoring (DCM)
- Kinematic
- Olienevelcollector
- Minimumhoeveelheid Smeersysteem
- Koelvloeistofsysteem
- Extra 200 GB SSD programmegeugen

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werkzone (U500-5X)



Afmetingen (U500-5X)



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

C500-5X



- X/Y/Z-asbewegingen zijn gescheiden van het bewerkingsgebied
- Draaitafel met dubbele ondersteuning, hoge stijfheid, hoge prestaties en efficiëntie
- A/C-as met gear cam
- X/Y/Z as optioneel met direct meetsysteem
- A/C-as standaard met roterende encoder

Technische specificaties		C500-5X
Tafel		
Max. diameter werkstuk	mm	700
Tafel afmetingen	mm	Ø500 x 400
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 80 x 5
Max. belasting	kg	300
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	700/550/500
A/C verplaatsing	deg	+30° ~ -120°/360°
Spindelneus naar tafel	mm	120 - 620
Spindel		
Spindel opname	-	HSK A63
Vermogen spindelmotor	kW	8,5/33,5
Koppel spindelmotor	Nm	63/135
Spindelsnelheid	omw/min	15.000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	48
Rotatiesnelheid A/C	omw/min	50/60
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	60
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø80/Ø125
Max. gereedschapsgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,008 (X/Y/Z) 10/8 arc-sec (A/C)
Herhaal nauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,006 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,006 (X/Y/Z) 10/8 arc-sec (A/C)
Herhaal nauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,004 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	3.976x4.965x3.050
Gewicht	kg	9.500

Standaard configuratie

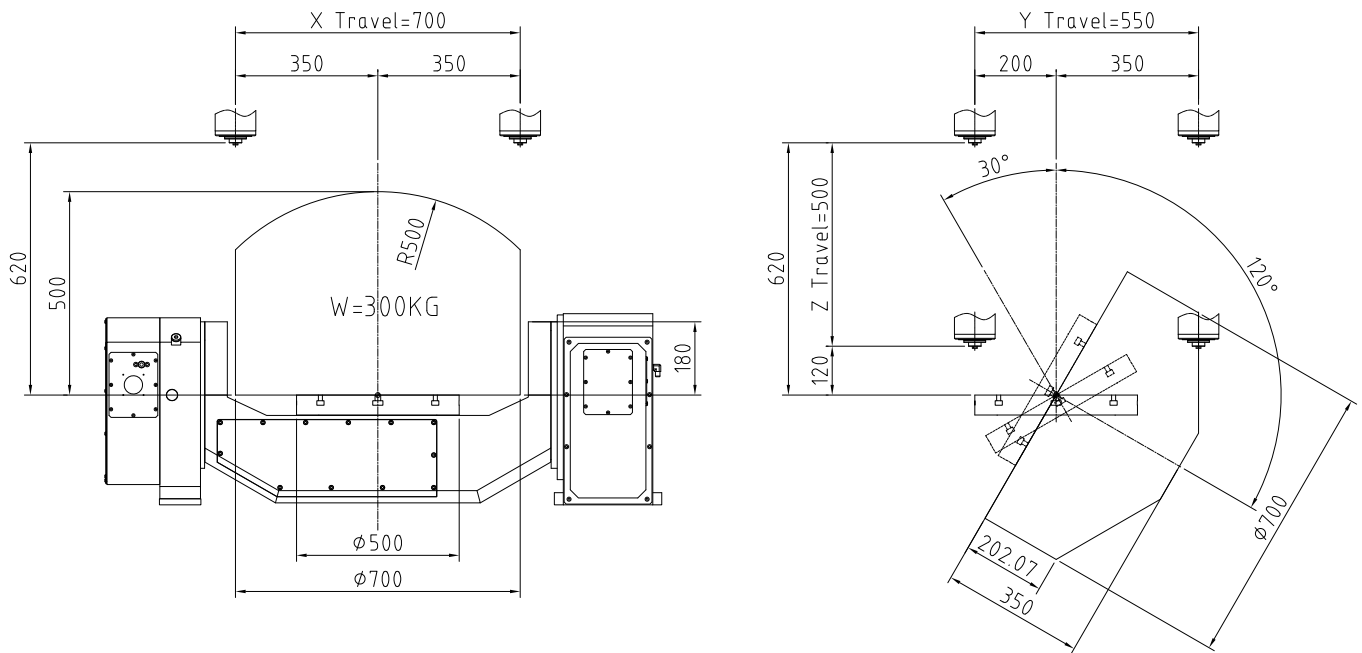
- ✓ Gear cam aandrijving draaitafel
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Direct aangedreven spindel 15.000 omw/min
- ✓ 60-vaks kettingwisselaar
- ✓ Spantransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Roterende encoder op A/C-as
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel 18.000 omw/min HSK A63, 30/36kW_85/102Nm
- Ingebouwde spindel 20.000 omw/min HSK A63, 20/24kW_48/58Nm
- Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Olienevelcollector
- Olieskimmer
- Dynamische botsingsmonitoring (DCM)
- Kinematiek
- Extra 200 GB SSD programmeergeugen

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werkzone



Werkstuk monsters



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

GT18-5X



Technische specificaties		GT18-5X
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.800 x 1.400
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	22 x 7 x 170
Max. belasting	kg	6.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.900/1400/800
Spindelneus naar tafel	mm	50 - 850
90° spilmiddellijn naar tafel	mm	410-1.210
Afstand tussen kolommen	mm	1.960
B/C Kop		
B/C verplaatsing	-	±108°/±270°
Klemkoppel	Nm	2.000/3.000
Spindel		
Spindel opname	-	HSK A63
Motorvermogen	kW	42/56,7
Motorkoppel	Nm	68/90,2
Spindelsnelheid	omw/min	24.000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	24
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
A(B)/C Max. snelheid	omw/min	50
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	60
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapsdiameter	mm	Ø78/Ø150
Max. gereedschapsgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,010/0,010/0,008 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (B/C)
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (B/C)
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	6.160x4.970x4.840
Gewicht	kg	24.000

Standaard configuratie

- ✓ Direct aandrijving B/C-kop
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Spanentransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Zeer nauwkeurige waterkoeler voor spindel
- ✓ direct meetsysteem op X/Y/Z as
- ✓ Roterende encoder op B/C-as
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

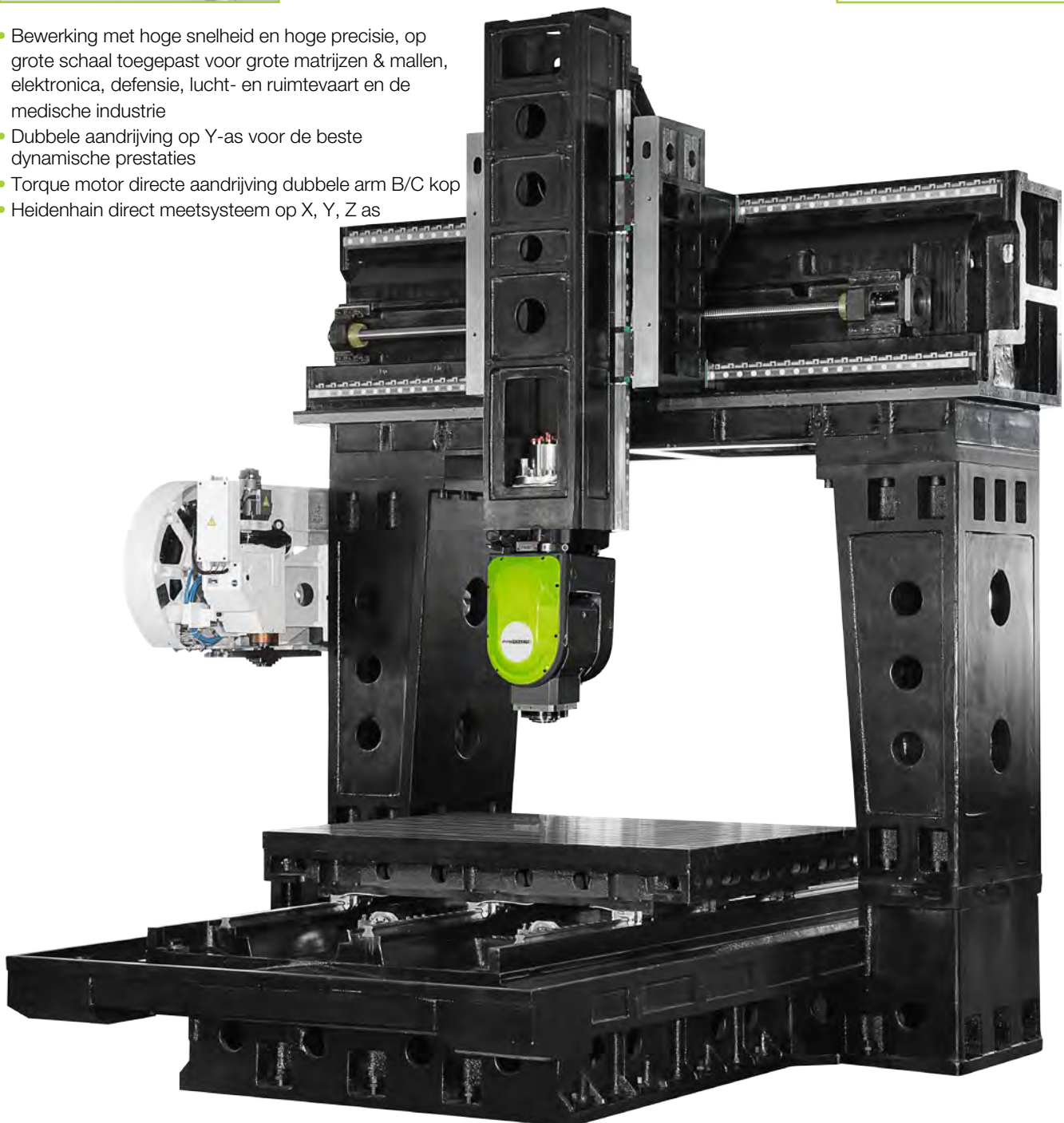
Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel HSK A100 15000 omw/min_40/50kW_103/129Nm, 40/60 vaks gereedschapswisselaar
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Oliekoeling door kogelomloopspindel
- Olienevelcollector
- Olieskimmer
- Koelvloeistofsysteem
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Dynamische botsingsmonitoring (DCM)
- Kinematic
- Extra 200 GB SSD programmageheugen

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.



- Bewerking met hoge snelheid en hoge precisie, op grote schaal toegepast voor grote matrijzen & mallen, elektronica, defensie, lucht- en ruimtevaart en de medische industrie
- Dubbele aandrijving op Y-as voor de beste dynamische prestaties
- Torque motor directe aandrijving dubbele arm B/C kop
- Heidenhain direct meetsysteem op X, Y, Z as



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

GT320-5X · GT420-5X



Technische specificaties		GT320-5X	GT420-5X
Tafel			
Tafel afmetingen	mm	3.300 x 1.700	4.000x1900
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	22 x 9x170	22x11x170
Max. belasting	kg	10.000	12.000
Verplaatsing			
X/Y/Z verplaatsing	mm	3.300/2.700/1.000	4.200/2.700/1.000
Spindelneus naar tafel	mm	155 - 1.155	
90° spilmiddellijn naar tafel	mm	465-1.465	
Afstand tussen kolommen	mm	2.000	
A/C Kop			
A/C verplaatsing	-	±108°/±270°	
A/C klemkoppel	Nm	2.000/3.000	
Spindel			
Spindel opname	-	HSK A63	
Motorvermogen	kW	42/56,7	
Motorkoppel	Nm	68/90,2	
Spindelsnelheid	omw/min	24.000	
Voeding			
Ijlgang X/Y/Z	m/min	20	15/20/20
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000	
A/C Max. snelheid	omw/min	50	
Gereedschapwisselaar			
Aantal gereedschappen	Stuk	60	
Max. gereedschapslengte	mm	300	
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø80/Ø125	
Max. gereedschapgewicht	kg	8	
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)			
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,015/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,010/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)
Afmetingen & gewicht			
Afmetingen	mm	9.672x6.300x5.570	11.692x6.300x5.560
Gewicht	kg	30.000	42.000

Standaard configuratie

- ✓ Direct aangedreven A/C-kop
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Spanentransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Zeer nauwkeurige waterkoeler voor spindel
- ✓ Direct meetstelsel op X/Y/Z as
- ✓ Roterende encoder op A/C-as
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

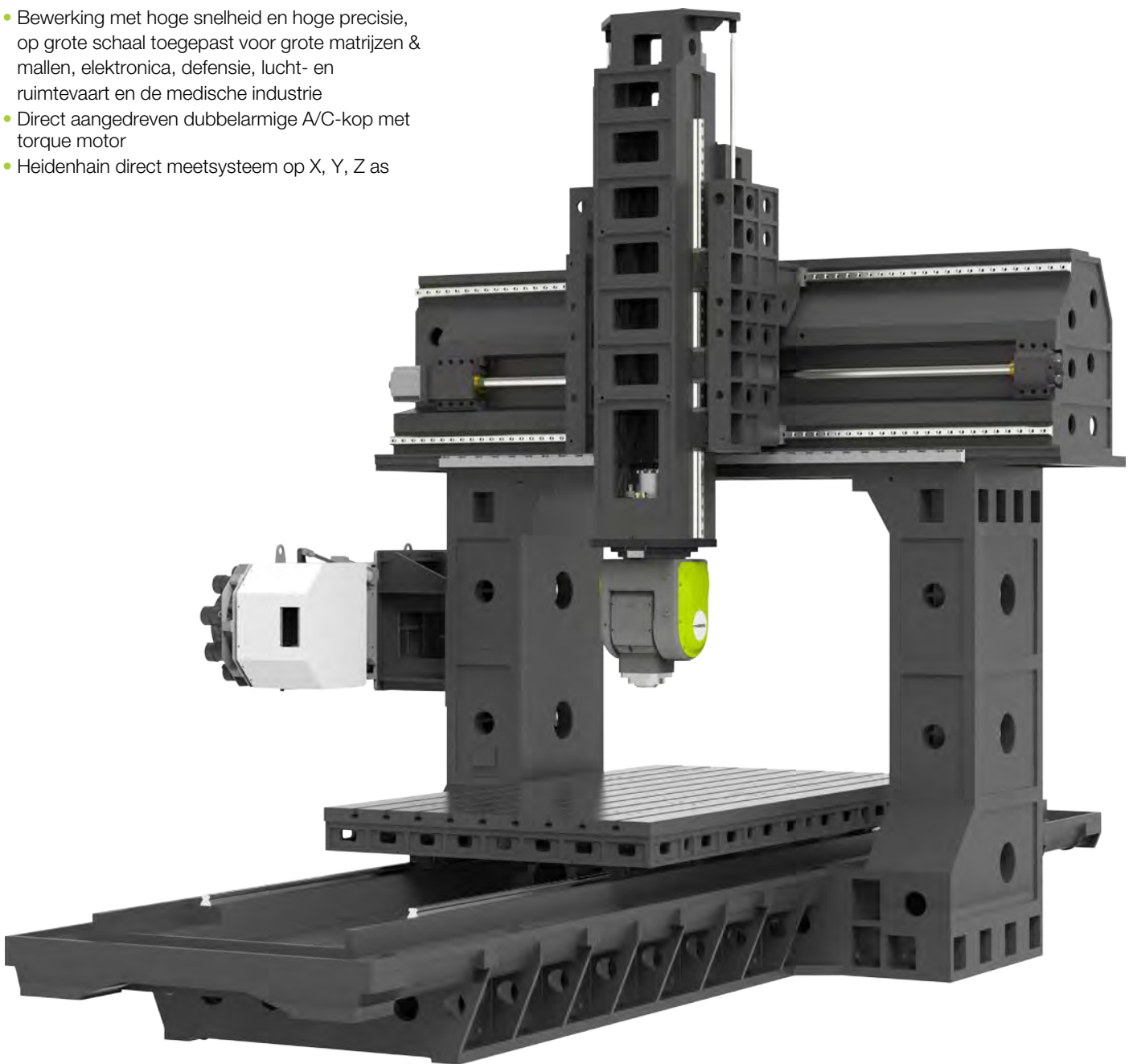
Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel HSK A100 15.000 omw/min
_40/50kW_103/129Nm, 40/60-vaks
gereedschapswisselaar
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapsonde
- Dynamische botsingsmonitoring (DCM)
- Kinematiek
- Extra 200 GB SSD programmeergeugen

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.



- Bewerking met hoge snelheid en hoge precisie, op grote schaal toegepast voor grote matrijzen & mallen, elektronica, defensie, lucht- en ruimtevaart en de medische industrie
- Direct aangedreven dubbelarmige A/C-kop met torque motor
- Heidenhain direct meetsysteem op X, Y, Z as



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

GT428-5X



Technische specificaties		GT428-5X		
Tafel				
Tafel afmetingen	mm	4.000x2.400		
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	28x11x200		
Max. belasting	kg	15.000		
Verplaatsing				
X/Y/Z verplaatsing	mm	4.200/3.300/1.200		
Spindelneus naar tafel	mm	80 - 1.280	-40 - 1.160	85-1285
90° spilmiddellijn naar tafel	mm	363-1.563	310-1.510	452,5-1.652,5
Afstand tussen kolommen	mm	2800		
A/C Kop				
		Model L	Model XL	Model S
A/C verplaatsing	-	±115°/360°	±110°/±250°	±108°/±270°
A/C klemkoppel	Nm	10.500/5.400	8.000/8.000	2.000/3.000
Spindel				
Spindel opname	-	HSK A100	HSK A100	HSK A100
Motorvermogen	kW	50/61	40/47	40/50
Motorkoppel	Nm	160/193	248/293	103/129
Spindelsnelheid	omw/min	15.000	12.000	15.000
Voeding				
Ijlgang X/Y/Z	m/min	12/15/20		
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000		
A(B)/C Max. snelheid	omw/min	50		
Gereedschapwisselaar				
Aantal gereedschappen	Stuk	60		
Max. gereedschapslengte	mm	400		
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø125/Ø250		
Max. gereedschapgewicht	kg	16		
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)				
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)		
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)		
Afmetingen & gewicht				
Afmetingen	mm	11.980x6.751x6.320		
Gewicht	kg	52.000		

Standaard configuratie

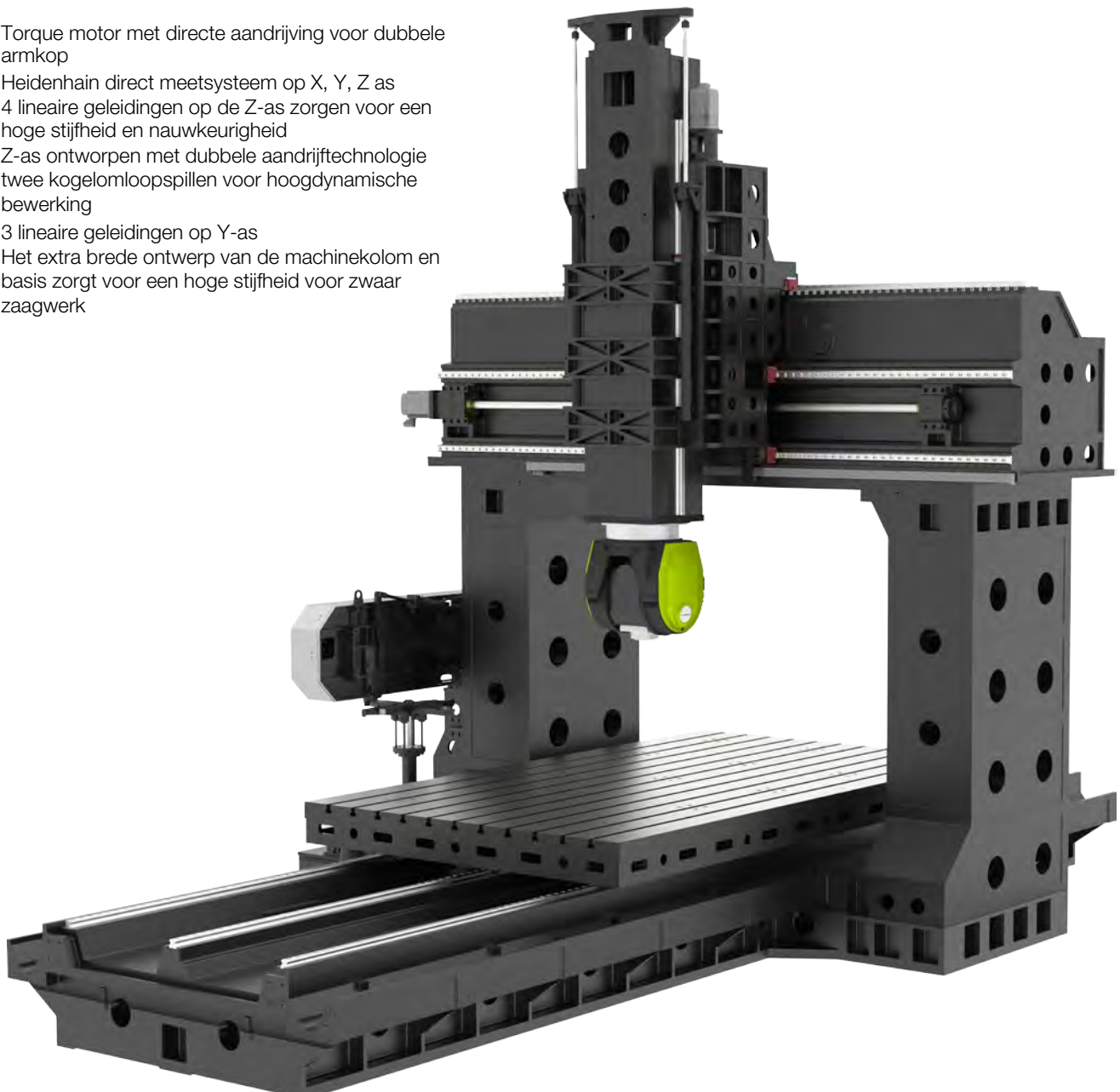
- ✓ Direct aangedreven A/C kop
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Model L AC kop, ingebouwde spindel HSK A100 15.000 omw/min
- ✓ 60-vaks kettingwisselaar
- ✓ Spantransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Zeer nauwkeurige waterkoeler voor spindel
- ✓ Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- ✓ Roterende encoder op A/C as
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Model XL AC kop, ingebouwde spindel HSK A100 12.000 omw/min
- Model S AC kop, ingebouwde spindel HSK A100 15.000 omw/min
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Dynamische botsingsmonitoring (DCM)
- Kinematic
- Extra 200 GB SSD programmageheugen



- Torque motor met directe aandrijving voor dubbele armkop
- Heidenhain direct meetsysteem op X, Y, Z as
- 4 lineaire geleidingen op de Z-as zorgen voor een hoge stijfheid en nauwkeurigheid
- Z-as ontworpen met dubbele aandrijftechnologie twee kogelomloopspillen voor hoogdynamische bewerking
- 3 lineaire geleidingen op Y-as
- Het extra brede ontwerp van de machinekolom en basis zorgt voor een hoge stijfheid voor zwaar zaagwerk



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

GT428-5XG



Technische specificaties		GT428-5XG
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	4.000x2.400
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	28x11x200
Max. belasting	kg	15.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	4.200/3.300/1.200
Spindelneus naar tafel	mm	250-1.450
90° spilmiddellijn naar tafel	mm	475-1.675
Afstand tussen kolommen	mm	2.800
A/C Kop		
A/C verplaatsing	-	±135°/±180°
A/C klemkoppel	kg	10.000
Spindel		
Spindel opname	-	BT50
Motorvermogen	kW	30/62
Motorkoppel	Nm	1.028/1.776
Spindelsnelheid	omw/min	3.000/4.000 (S1/S6)
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	12/15/20
Snij snelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	60
Max. gereedschapslengte	mm	400
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø125/Ø250
Max. gereedschapsgewicht	kg	16
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z)
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z)
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	11.980x6.751x6.320
Gewicht	kg	52.000

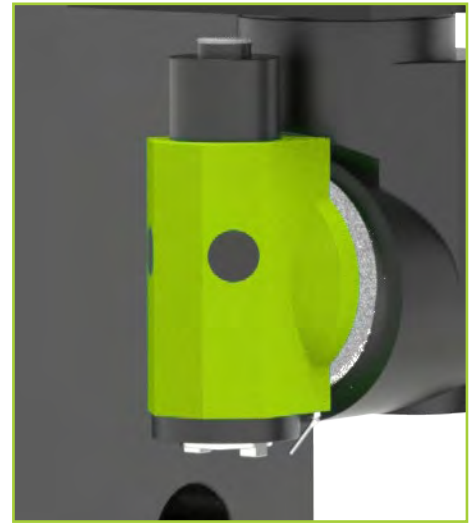
Standaard configuratie

- ✓ Siemens 828D Control PPU290 (3+2)
- ✓ Orthogonale auto-index freeskop
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Spantransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ BT50 kettinggereedschapwisselaar 60 vakken
- ✓ Spindel motor met hoge precisie waterkoeler
- ✓ Spindel- en versnellingsbakoliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Extra 200 GB SSD programme geheugen

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.



- Orthogonale freeskop met auto-indexering (2,5°)
- Heidenhain direct meetsysteem op X, Y, Z as
- 4 lineaire geleidingen op de Z-as zorgen voor een hoge stijfheid en nauwkeurigheid
- Z-as ontworpen met dubbele aandrijftechnologie twee kogelomloopspillen voor hoogdynamische bewerking
- 3 lineaire geleidingen op Y-as
- Het extra brede ontwerp van de machinekolom en basis zorgt voor een hoge stijfheid voor zware bewerkingen

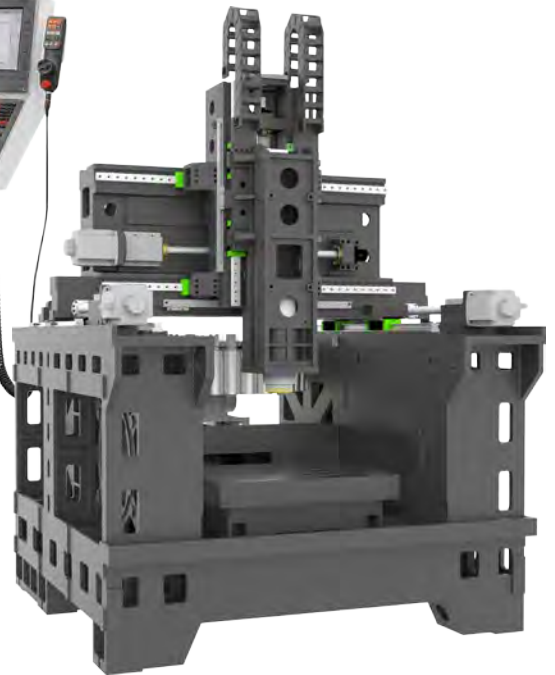


* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

GT7



- Beste keuze voor snijden met hoge snelheid
- Portaal met vaste werktafel
- Dubbel aandrijfsysteem met twee kogelomloopspillen op de Y-as voor de beste dynamiek
- Compact ontwerp met mini vloeroppervlak
- Ingebouwde spindel 36.000 omw/min, HSK E50
- Optioneel met grafietbewerking



Technische specificaties		GT7		
Tafel				
Tafel afmetingen	mm	800 x 600		
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 5 x 100		
Max. belasting	kg	600		
Verplaatsing				
X/Y/Z verplaatsing	mm	700/600/450		
Spindel				
Spindel opname	-	HSK A63	HSK E50	HSK E32
Vermogen spindelmotor	kW	20/24	15/18	6.3/9.45
Koppel spindelmotor	Nm	48/58	14/17.3	2/3
Spindelsnelheid	omw/min	20.000	36.000	40.000
Spindelneus naar tafel	mm	135-585	135-585	145-595
Voeding				
Ijlgang X/Y/Z	m/min	15		
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000		
Gereedschapswisselaar				
Aantal gereedschappen	Stuk	32		
Max. gereedschapslengte	mm	250		
Max. gereedschapdiameter	mm	63		
Max. gereedschapsgewicht	kg	4		
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)				
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,006		
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,003		
Afmetingen & gewicht				
Afmetingen	mm	3.560x3.380x2.995		
Gewicht	kg	8.000		

Standaard configuratie

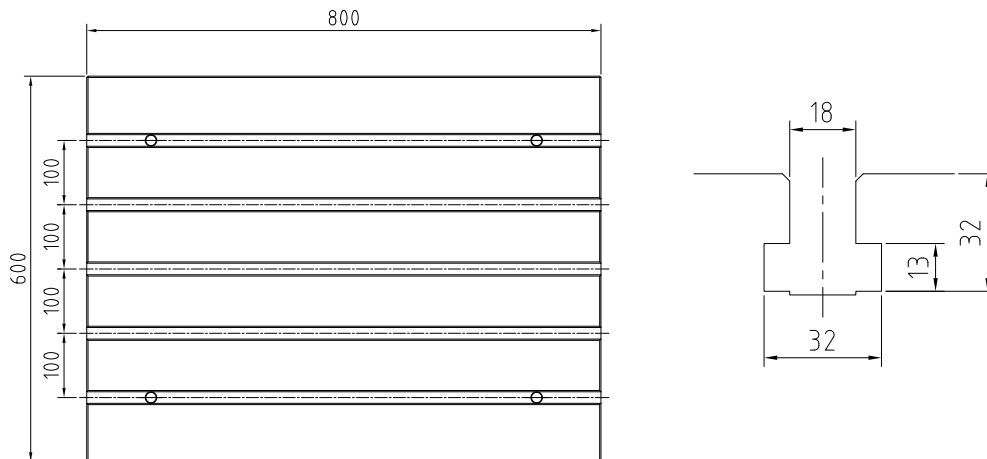
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Ingebouwde motorspindel HSK E50 36.000 omw/min
- ✓ 32-vaks gereedschapswisselaar
- ✓ Spanentransporteur met ketting
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Zeer nauwkeurige waterkoeler voor spindel
- ✓ Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Gecentraliseerd automatisch vetsmeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

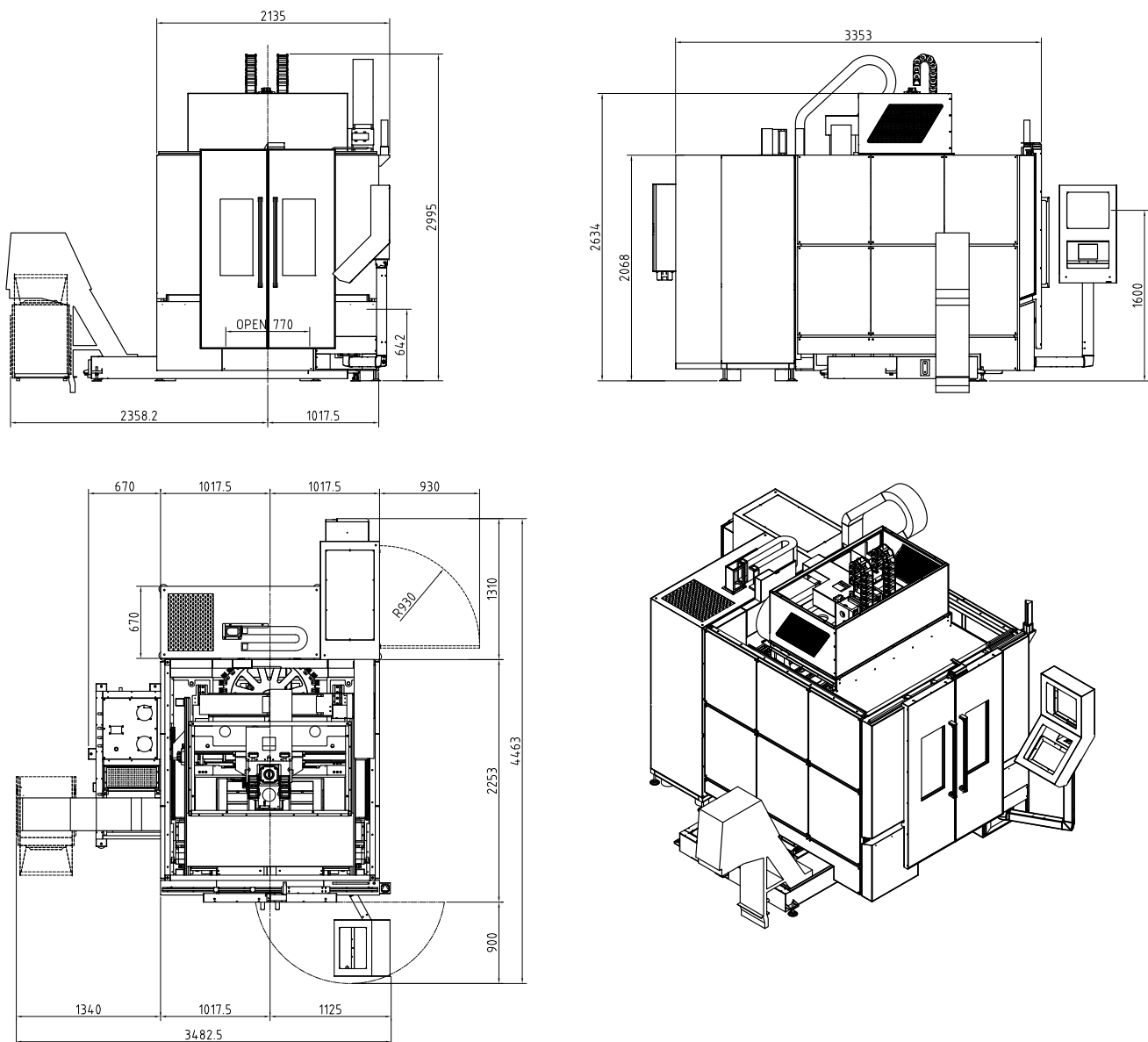
- Ingeb. spindel HSK A63 20.000 omw/min, 32-vaks gereedschapswisselaar
- Ingeb. spindel HSK E32 40.000 omw/min, 48-vaks gereedschapswisselaar
- Voorbereiding grafietbewerking
- Olienevelcollector
- Oliekoeling door kogelomloopspindel
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Minimumhoeveelheid Smeersysteem
- Koelvloeistofsysteem
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Extra 200 GB SSD programmegeheugen

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen



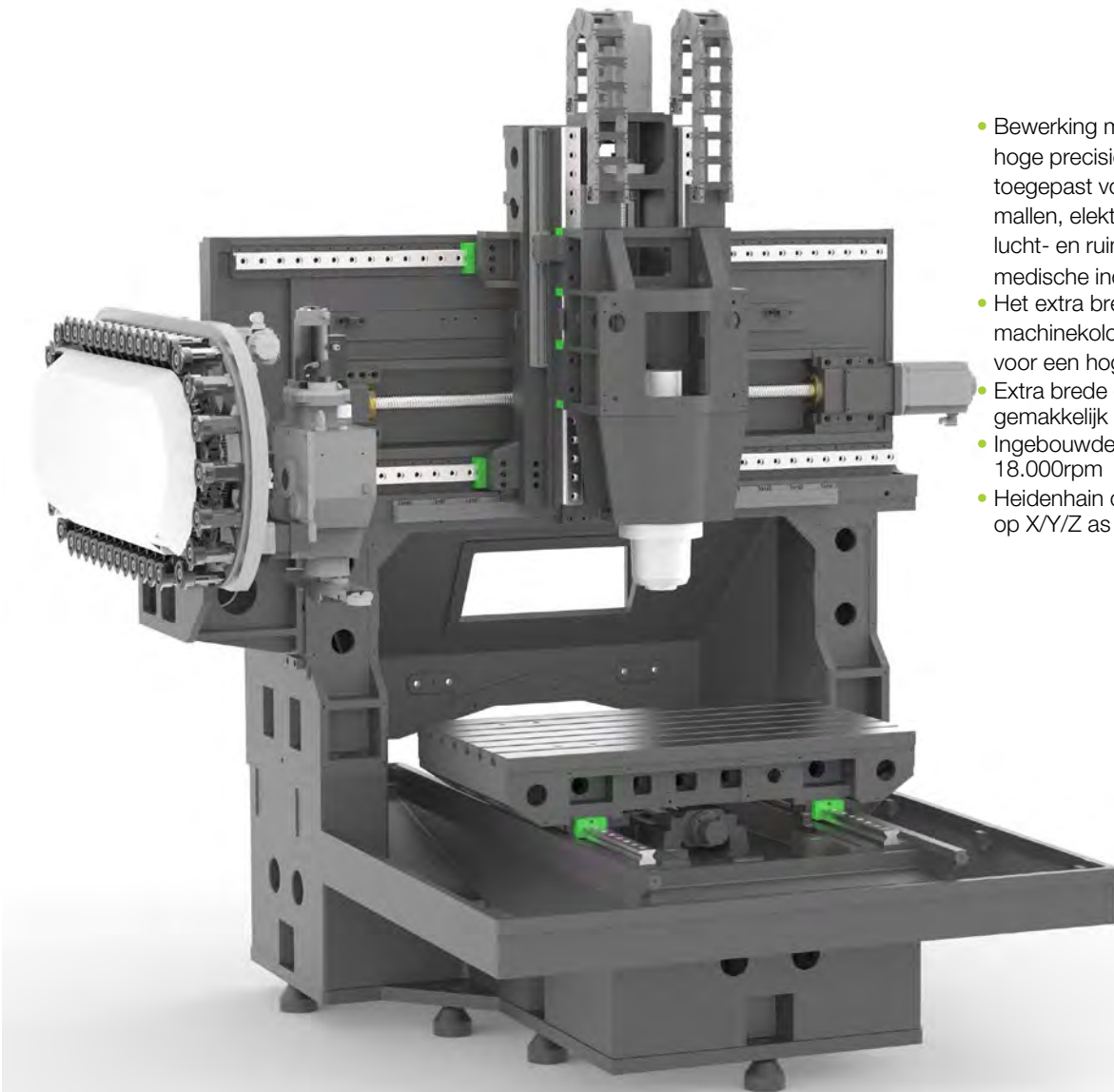
* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

GT11

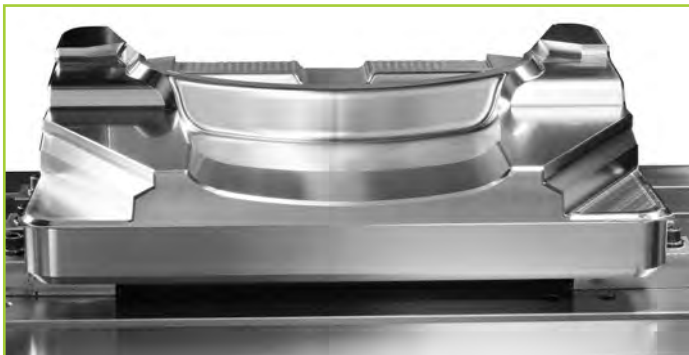


Technische specificaties		GT11
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.200x700
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18x6x100
Max. belasting	kg	1.500
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.150 /700/520
Spindelneus naar tafel	mm	140-660
Spindel		
Spindel opname		HSK A63
Motorvermogen	kW	30/36
Motorkoppel	Nm	85/102
Spindelsnelheid	omw/min	18.000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	24
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	40
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,006
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,003
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	3.680x3.180x3.090
Gewicht	kg	9.000

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

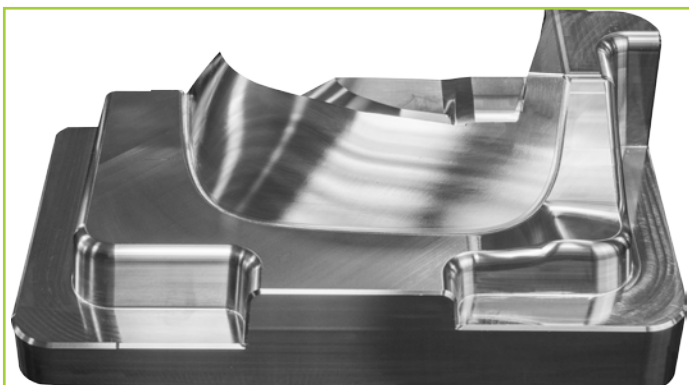


- Bewerking met hoge snelheid en hoge precisie, op grote schaal toegepast voor grote matrijzen & mallen, elektronica, defensie, lucht- en ruimtevaart en de medische industrie
- Het extra brede ontwerp van de machinekolom en basis zorgt voor een hoge stijfheid
- Extra brede deur voor gemakkelijk laden en lossen
- Ingebouwde spindel HSK A63 18.000rpm
- Heidenhain direct meetsysteem op X/Y/Z as



Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Ingebouwde spindel HSK A63 18.000 omw/min
- ✓ 40-vaks ketting gereedsch.wisselaar
- ✓ 2 schroef- en 1 kettingtransporteur
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Zeer nauwkeurige waterkoeler voor spindel
- ✓ Direct meetsysteem op X/Y/Z
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskast
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

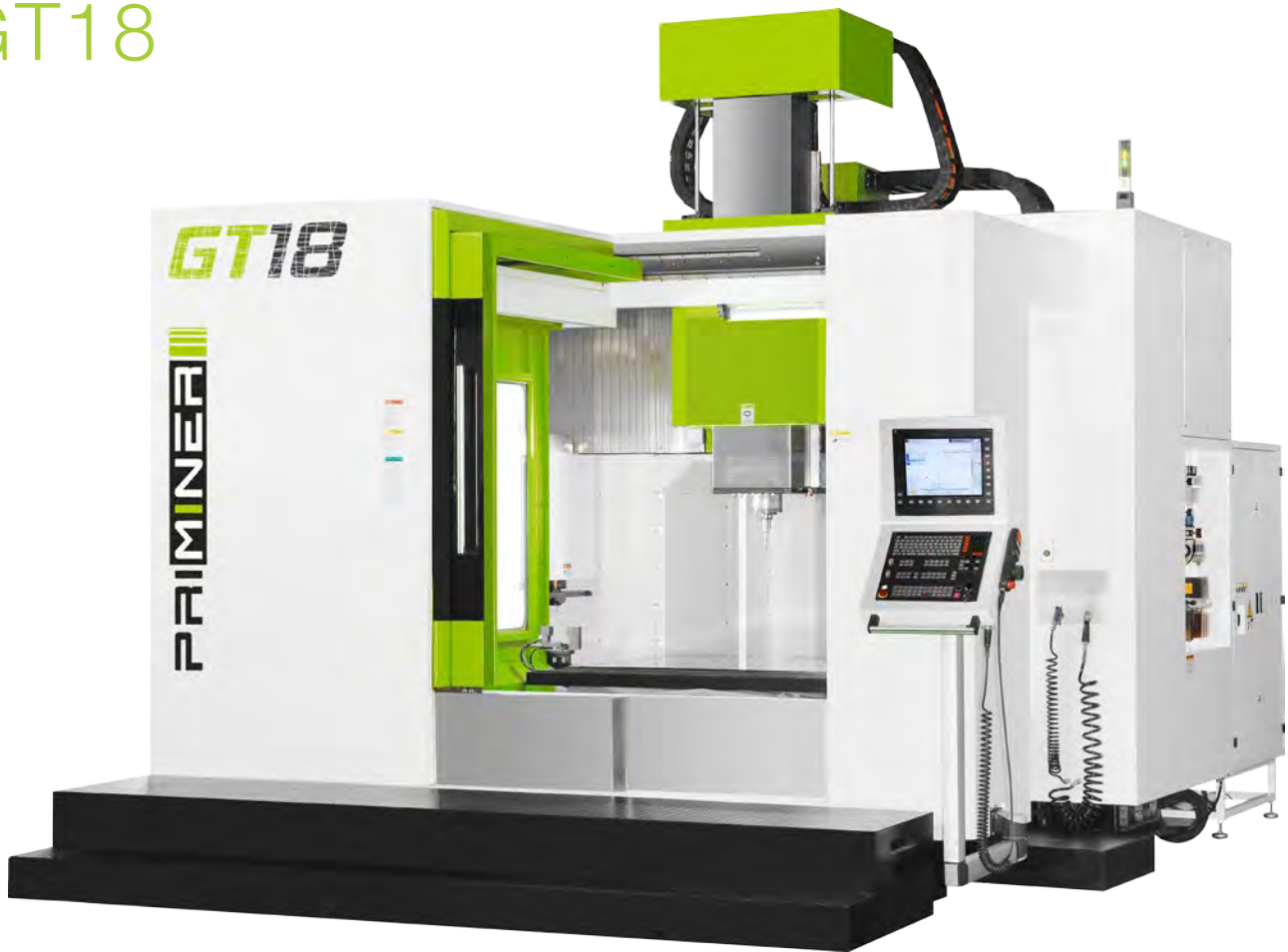


Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel HSK A63 16.000 omw/min, 30/36 kW, 100/120 Nm
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Oliekoeling door kogelomloopspindel
- Olieskimmer
- Olienevelcollector
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Extra 200 GB SSD programmageheugen

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

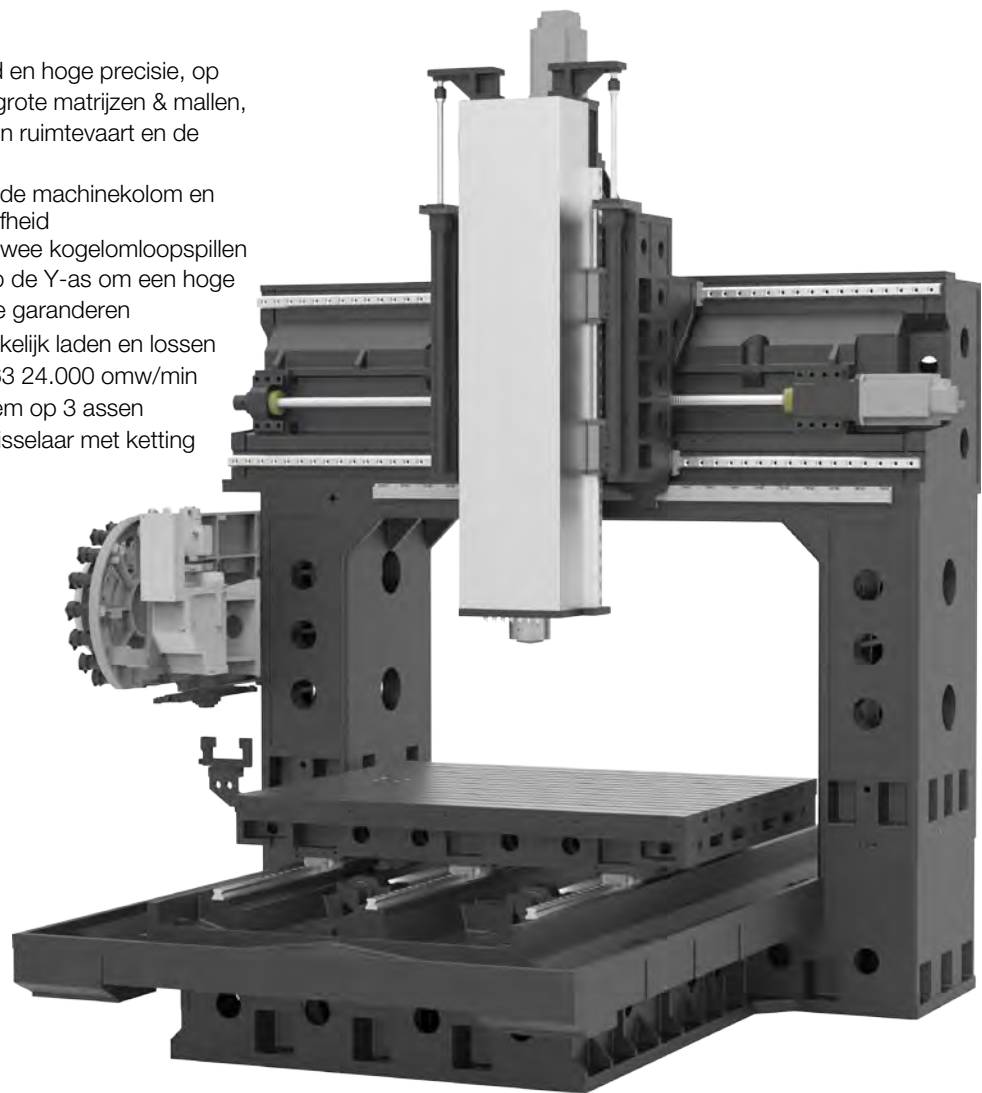
GT18



Technische specificaties		GT18
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.800×1.400
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	22×7×170
Max. belasting	kg	6.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.900/1.400/800
Spindelneus naar tafel	mm	150-950
Spindelmidden naar kolom	mm	400
Afstand tussen kolommen	mm	1.960
Spindel		
Spindel opname		HSK A63
Motorvermogen	kW	30/36
Motorkoppel	Nm	85/102
Spindelsnelheid	omw/min	24.000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	24
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	60
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø150
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,010/0,010/0,008 (X/Y/Z)
Herhaal nauwkeurigheid	mm	0,006 (X/Y/Z)
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	6.160×4.970×4.380
Gewicht	kg	22.000

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

- Bewerking met hoge snelheid en hoge precisie, op grote schaal toegepast voor grote matrijzen & mallen, elektronica, defensie, lucht- en ruimtevaart en de medische industrie
- Het extra brede ontwerp van de machinekolom en basis zorgt voor een hoge stijfheid
- Dubbel aandrijfsysteem met twee kogelomloopspillen en drie lineaire geleidingen op de Y-as om een hoge bewerkingsnauwkeurigheid te garanderen
- Extra brede deur voor gemakkelijk laden en lossen
- Ingebouwde spindel HSK A63 24.000 omw/min
- Heidenhain direct meetsysteem op 3 assen
- 60-vaks servogereedschapwisselaar met ketting



Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Ingebouwde spindel HSK A63 24.000 omw/min
- ✓ 60-vaks servogereedschapwisselaar met ketting
- ✓ 2 schroef- en 1 kettingtransporteur
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Zeer nauwkeurige waterkoeler voor spindel
- ✓ Direct meetsysteem op X/Y/Z
- ✓ Olie-lucht smeersysteem voor spindel
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

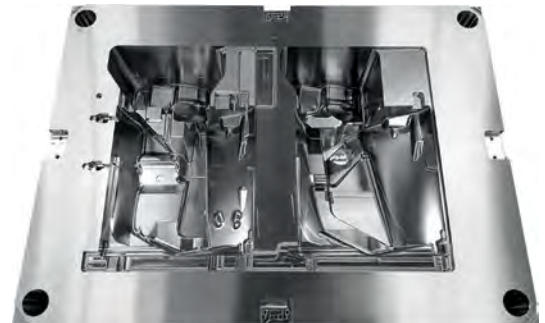
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Oliekoeling door kogelomloopspindel
- Olieskimmer
- Olienevelcollector
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Extra 200 GB SSD programmeergeugen

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

UHP Center VF900 · 1100 · 1300 · 1500

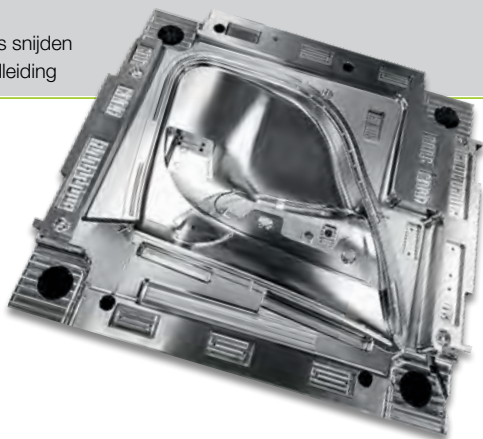


- Het VF-serie ultra high performance center is speciaal ontworpen voor bewerkingstoepassingen met hoge snelheid en hoge efficiëntie
- Geavanceerd ontwerp met versterkte carrossierestructuur door FEM-analyse. De VF-serie biedt uitstekende snijprestaties en minder trillingen om te voldoen aan de hoogste bewerkingseisen
- Het extra brede ontwerp van de machinekolom en basis zorgt voor een hoge stijfheid tijdens bewegingen met hoge snelheid
- Koelcircuit motorzitting (VF1100, VF1300, VF1500)
- Direct meetsysteem (optioneel)



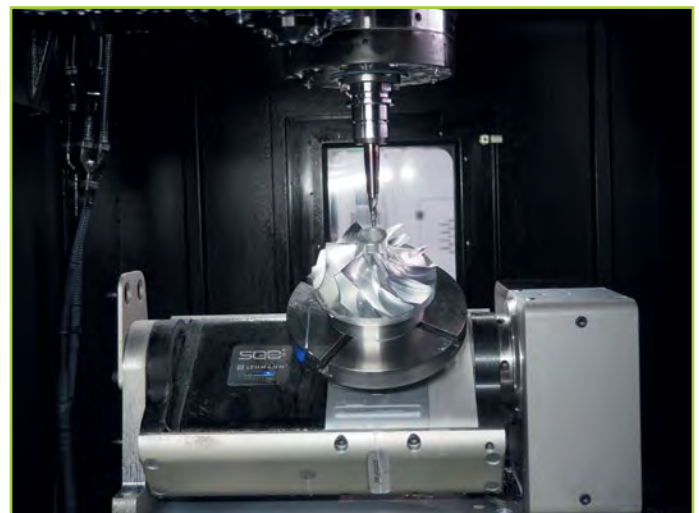
Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 posities
- ✓ 2 schroef- en 1 kettingtransporteur (VF 1100, VF1300)
- ✓ Spantransporteur met ketting (VF900, VF1500)
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Motorstoel koelcircuit (VF1100, VF1300, VF1500)
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ Gebruikershandleiding



Optionele configuratie

- Gereedschapswisselaar met 28 posities
- 40-vaks kettingtype gereedschapswisselaar (VF1100, VF1300, VF1500)
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Oliekoeling door kogelomloopspindel (VF1100, VF1300, VF1500)
- Olieskimmer
- Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- 4de as
- 4/5de as
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Extra 200 GB SSD programmeergeheugen (enkel op SIEMENS Control)



Lehmann 4de & 5de as



Gietijzer getemperd voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen



2 schroeftransporteurs in Y-as (VF1100 , VF1300)



Externe gereedschapskoeling



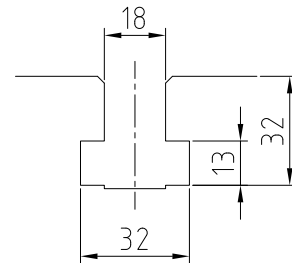
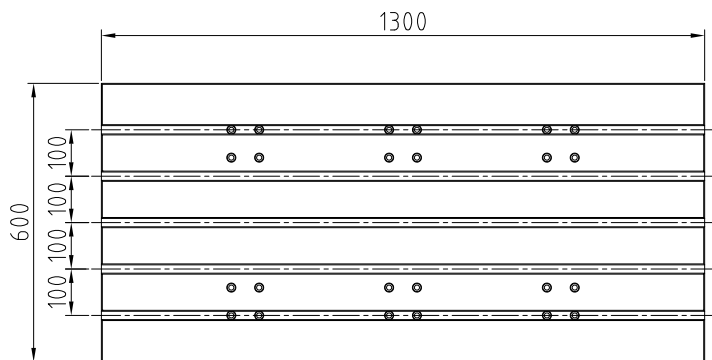
Zeer stijve spindel



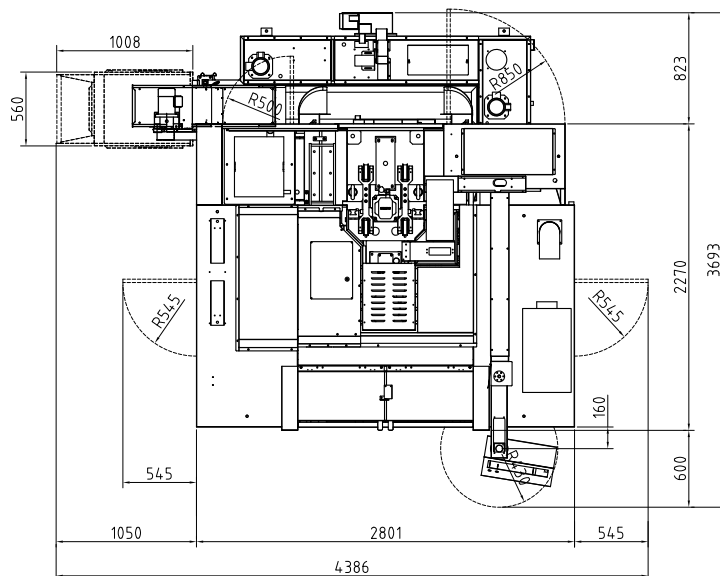
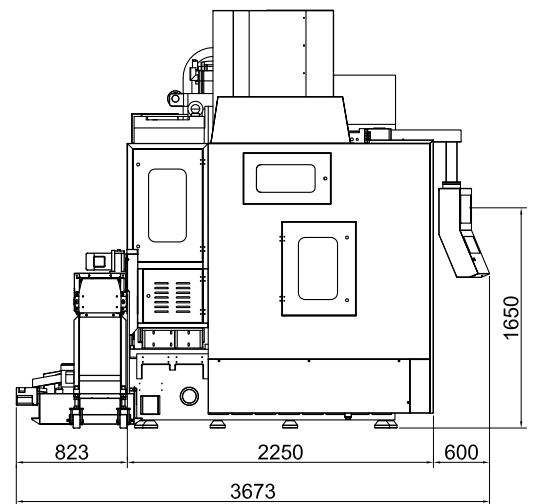
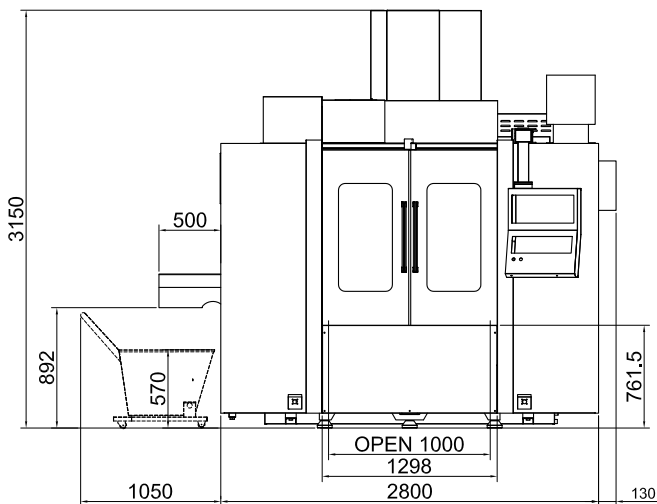
Oliekoeling door kogelomloopspindel (optioneel voor VF1100, VF1300, VF1500)

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel (VF1100)



Afmetingen (VF1100)



Technische specificaties

Technische specificaties		VF900	VF1100	VF1300	VF1500
Tafel					
Tafel afmetingen	mm	1.060 x 600	1.300 x 600	1.500 x 650	1.700 x 700
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 5 x 100			18 x 6 x 100
Max. belasting	kg	800	1.000	1.200	1.500
Verplaatsing					
X/Y/Z verplaatsing	mm	900/600/600	1.100/650/600	1.300/650/600	1.500/760/700
Spindelneus naar tafel	mm	150 - 750			130 - 830
Spindelmidden naar kolom	mm	652	697		802
Spindel					
Spindel (standaard)	-	SK40/BBT40/CAT 40			
Spindelsnelheid	omw/min	12.000	15.000 (SIEMENS), 12.000 (FANUC)		
Motorvermogen/koppel	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 15/30kW; 95,5/191Nm (FANUC)		
Spindel (optie 1)	-	HSK A63, 20.000rpm (SIEMENS)		HSK A63, 18.000rpm (SIEMENS)	
Motorvermogen/koppel	-	20/24kW; 48/58Nm		30/36kW; 85/102Nm	
Spindel (optie 2)	-	/		BBT50, 10.000 omw/min (SIEMENS)	
Motorvermogen/koppel	-	/		20/53 kW; 126/250Nm	
Voeding					
Ijlgang X/Y/Z	m/min	36			24
Snijvoeding	mm/min	1 - 12.000			
Gereedschapwisselaar					
Aantal gereedschappen	Stuk	24			
Max. gereedschapslengte	mm	300			
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125			
Max. gereedschapgewicht	kg	8			
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)					
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,008			0,010
Herhaalnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,006			0,006
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,006			0,008
Herhaalnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,004			0,006
Afmetingen & gewicht					
Afmetingen	mm	3.850x2.340x3.000	3.850x3.100x3.185	4.025x3.090x3.185	5.180x2.365x3.170
Gewicht	kg	6.500	7.500	8.000	10.000



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

UHP Center VF760



- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming



Standaard configuratie

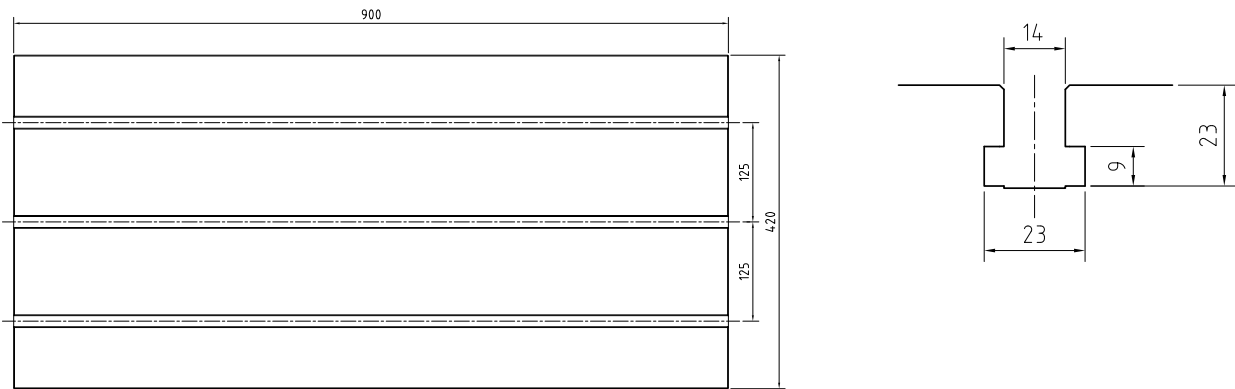
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Direct aangedreven spindel 12.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24-vaks
- ✓ Spanentransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werk lamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

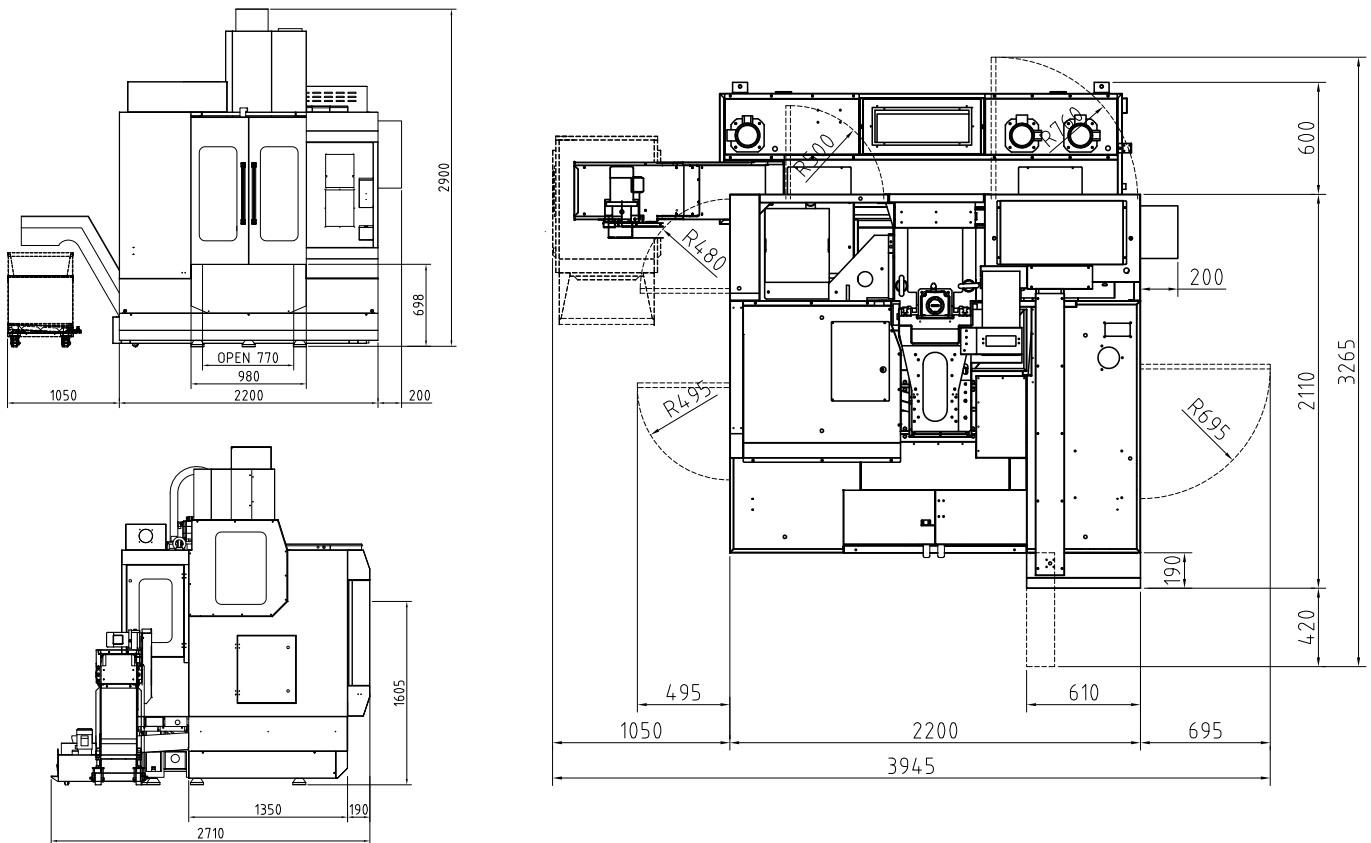
- Direct aangedreven spindel 15.000 omw/min
- Ingebouwde spindel 20.000 omw/min, HSK A63
- Gereedschapswisselaar met 28 posities
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- 4de as
- 4/5de as
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- Olieskimmer
- Extra 200 GB SSD programmegeheugen (enkel op SIEMENS Control)

Technische specificaties		VF760
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	900 x 420
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. belasting	kg	500
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	720/450/520
Spindelneus naar tafel	mm	100 - 620
Spindelmidden naar kolom	mm	517
Spindel		
Spindel opname	-	SK 40/BBT 40/CAT 40
Spindelsnelheid	omw/min	12000
Motorvermogen/koppel	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Spindel (optioneel)	-	HSK A63, 20.000rpm (SIEMENS)
Motorvermogen/koppel	-	20/24kW; 48/58Nm
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	48 (24 opt.)
Snijtoevoer	mm/min	1-12.000
Gereedschapswisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,008
Herhaalnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,006
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,006
Herhaalnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,004
Afmetingen & Gewicht		
Afmetingen	mm	3.250x2.710x2.900
Gewicht	kg	4.500

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

MINI Center



- Opleiding
- Gereedschapsmakerij
- Metaalbewerking
- Modelbouw
- R&D
- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om stabiliteit van de machine zonder vervorming te garanderen



Technische specificaties		Mini Center
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	650 x 300
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 3 x 100
Max. belasting	kg	200
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	500/300/400
Spindelneus naar tafel	mm	120 - 520
Spindelmidden naar kolom	mm	340
Spindel		
Spindel opname	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Vermogen spindelmotor/torque	-	4,8/21kW; 19/45Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Voeding		
Ijlgang	m/min	X/Y: 24, Z: 16
Snijnsnelheid	mm/min	1-10.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	12
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø90/Ø125
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,010
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,008
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	1.660x2.000x2.495
Gewicht	kg	1.800

Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ 12-positie paraplu gereedschapwisselaar
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Warmtewisselaar voor elektriciteitskast
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Spanenspoelsysteem
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- 4de as
- Olieskimmer



12-positie paraplu gereedschapwisselaar



LED Interne lamp



Spanenspoelsysteem



4de as (optioneel)

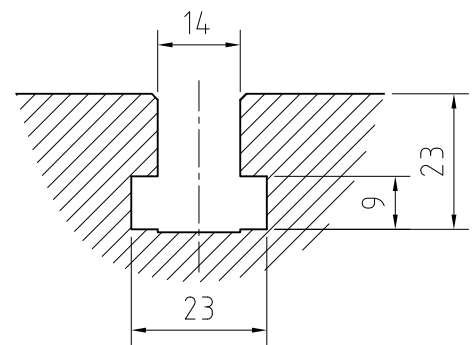
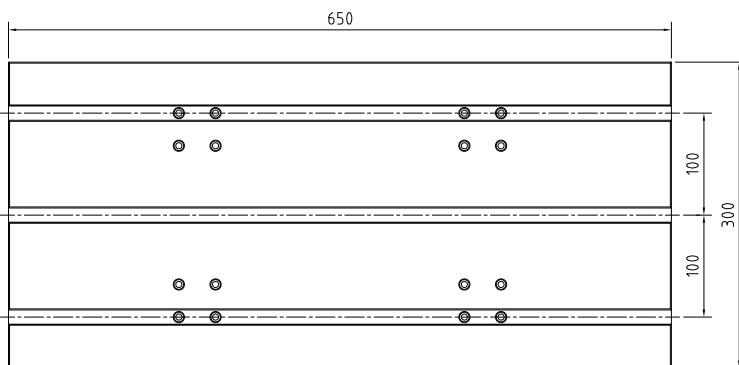


Gereedschapssonde (optioneel)

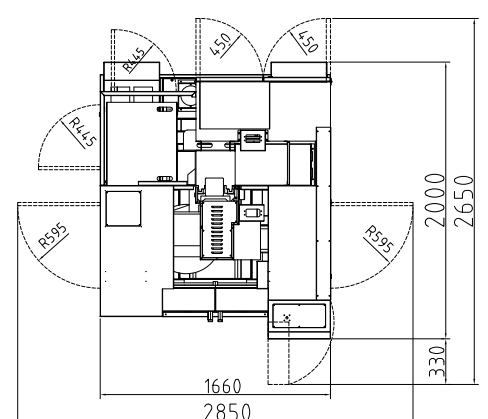
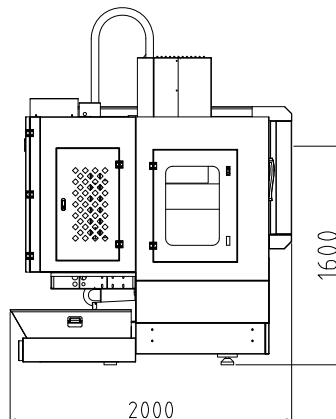
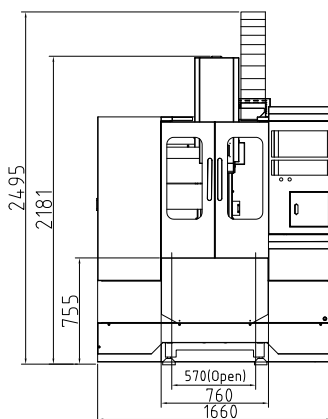


Spanenvanger & koelvloeistoftank

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Delta Center T7



- Zeer stijf machineframe voor hoge acceleratie
- Snelle en geluidsarme kogelomloopspindel en lineaire geleidingen op drie assen
- Ijlgang 48 m/min om de niet-bewerkingstijd te verkorten



Technische specificaties		T7
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	800 x 420
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. belasting	kg	250
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	700/450/300
Spindelneus naar tafel	mm	150 - 450
Spindelmidden naar kolom	mm	464
Spindel		
Spindel opname	-	BBT30
Vermogen/koppel spindelmotor	kW	4,8/21kW; 19/45Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Spindelsnelheid	omw/min	12000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	48
Snijtoevoer	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	21
Max. gereedschapslengte	mm	200
Max. gereedschapdiameter	mm	60 (80)
Max. gereedschapgewicht	kg	2
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,008
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	2.200x2.460x2.400
Gewicht	kg	3.700

Standaard configuratie:

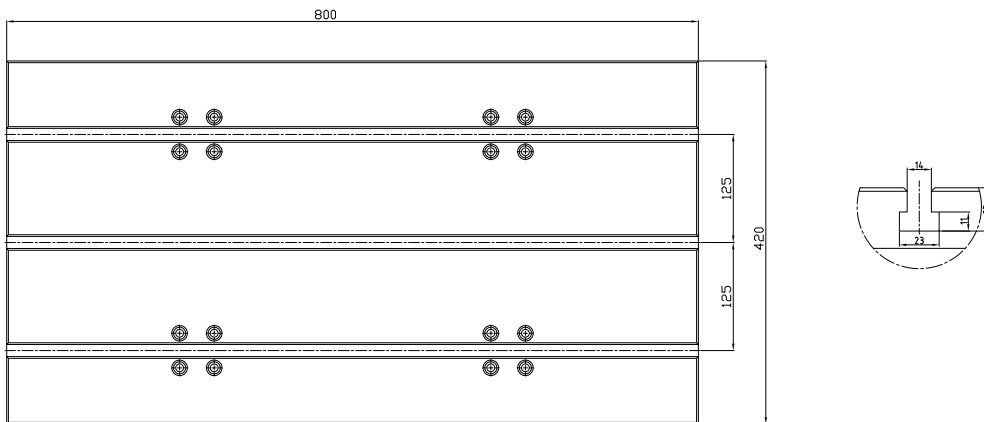
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Direct aangedr. spindel 12.000 omw/min
- ✓ 21-vaks servo type gereedschapswisselaar
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Warmtewisselaar voor elektriciteitskast
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koel/loeistofstelsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koel/loeistofpistool
- ✓ Lucht-pistool
- ✓ Spanenspoelsysteem
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie:

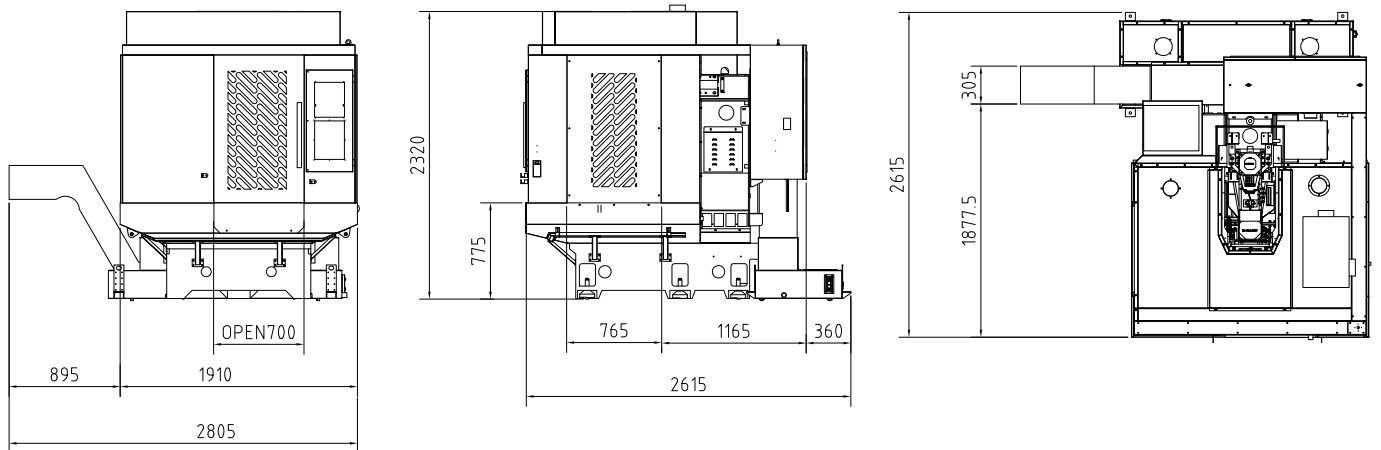
- Direct aangedreven spindel 20.000 omw/min
- Spanentransporteur met ketting
- 4de as
- Werkstuksonde
- Gereedschapsonde
- Koel/loeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Delta Center V7L Lite



- Gereedschapsmakerij
- Metaalbewerking
- Modelbouw, R&D
- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om stabiliteit van de machine zonder vervorming te garanderen
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming



Technische specificaties		Delta Center V7L Lite
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	900 x 420
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. belasting	kg	500
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	760/450/520
Spindelneus naar tafel	mm	100 - 620
Spindelmidden naar kolom	mm	517
Spindel		
Spindel opname	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Vermogen/koppel spindelmotor	-	7,5/15kW; 36/72Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	30
Snijsnelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78 Ø125
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,008
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	2.900x2.295x2.900
Gewicht	kg	4.500

Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 posities
- ✓ Spantransporteur type schroef
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Warmtewisselaar voor elektriciteitskast
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Spanenspoelsysteem
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- 4de as
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- Olieskimmer

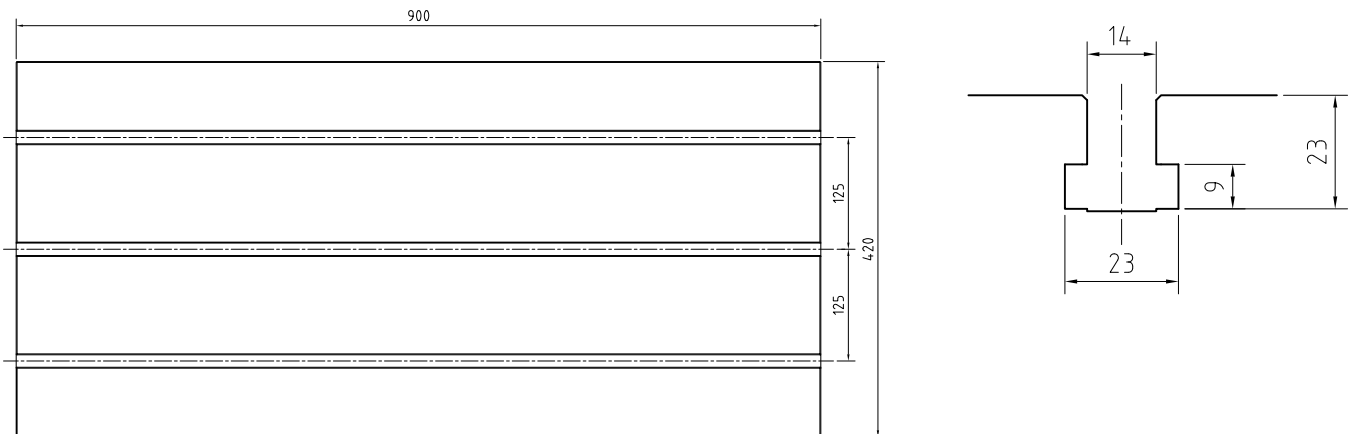


Gereedschapswisselaar met 24 posities

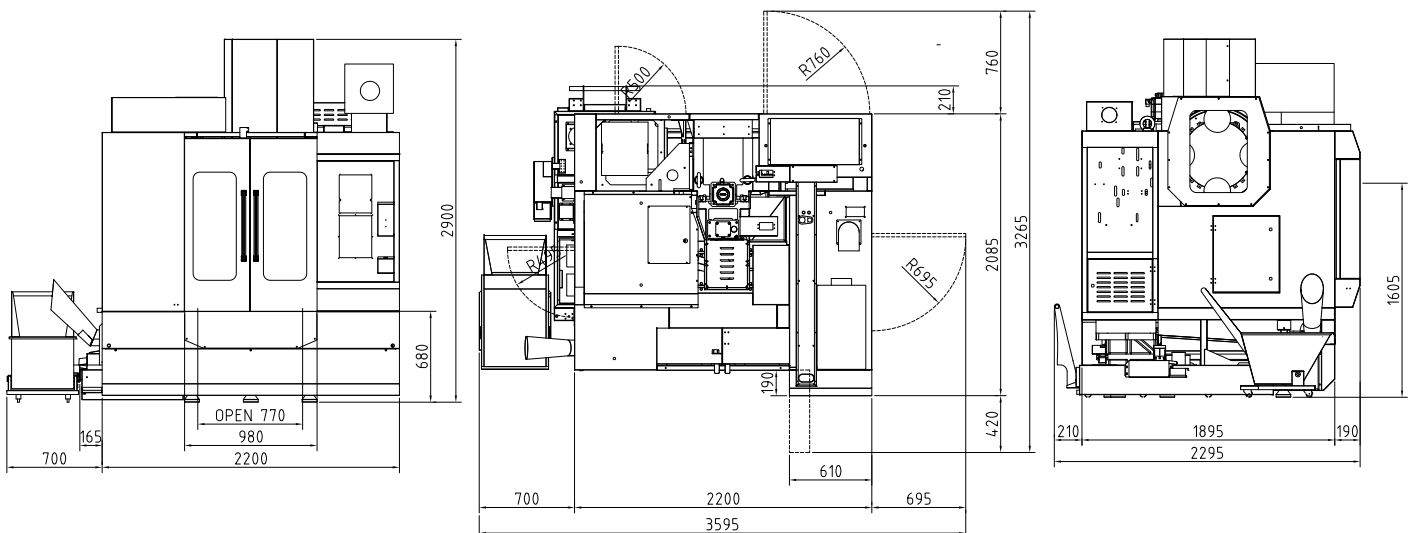


4de as (optioneel)

Werktafel



Afmetingen

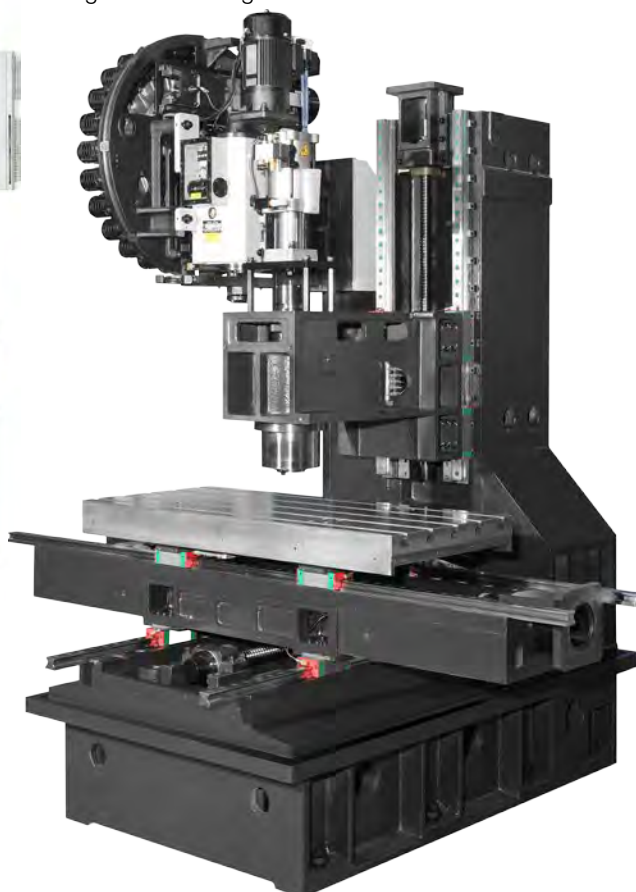


* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Delta Center V10L



- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid



Technische specificaties		Delta Center V10L
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.100 x 500
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 5 x 100
Max. belasting	kg	600
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.020/530/560
Spindelneus naar tafel	mm	115 - 675
Spindelmidden naar kolom	mm	566
Spindel		
Spindel opname	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Vermogen/koppel spindelmotor	-	7,5/15kW; 36/72Nm (SIEMENS) 7,5/15kW; 35,8/95,5Nm (FANUC)
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78 /Ø125
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	30
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,010
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	3.870x2.175x2.850
Gewicht	kg	5.000

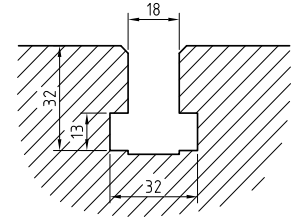
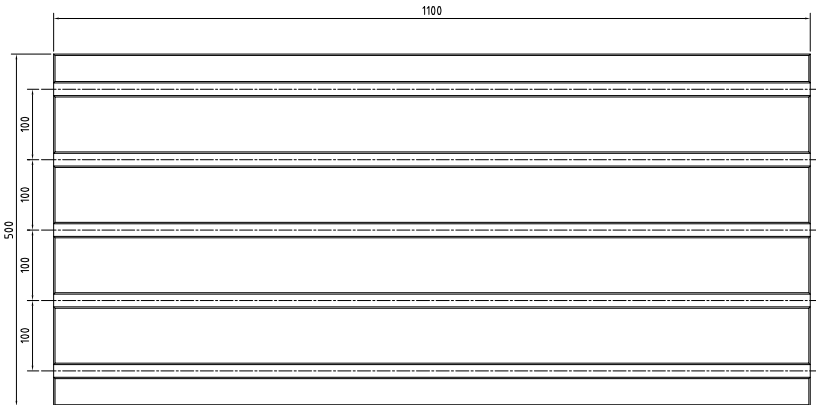
Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 zakken
- ✓ Spantransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelloeistofsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Spanenspoelsysteem
- ✓ Gebruikershandleiding

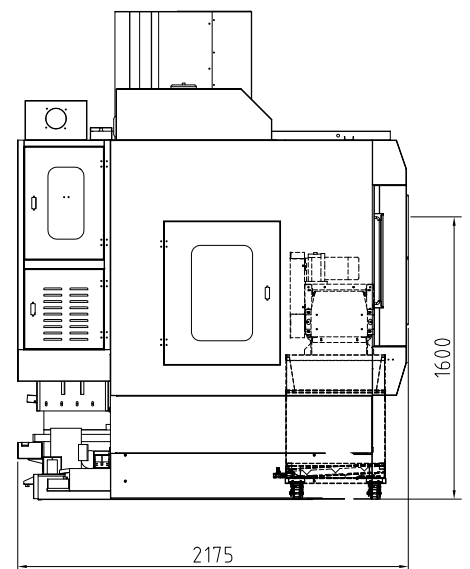
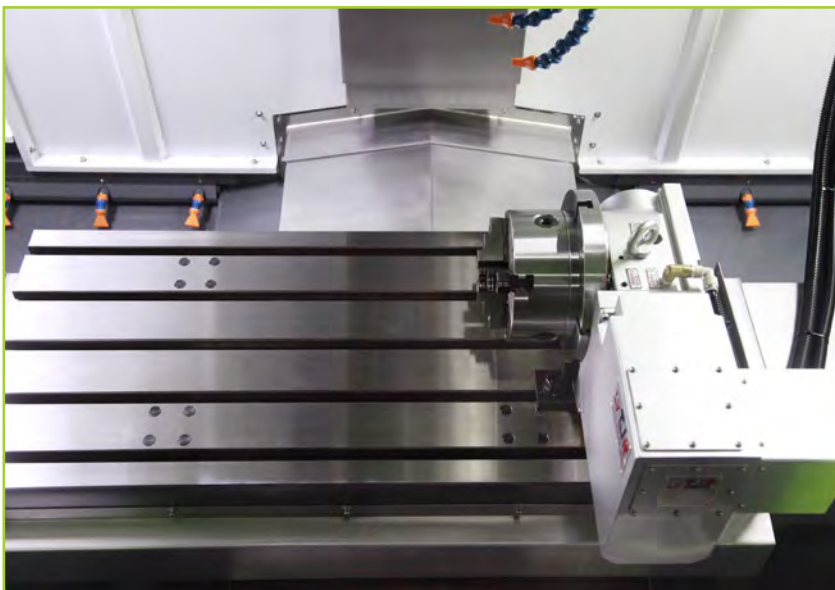
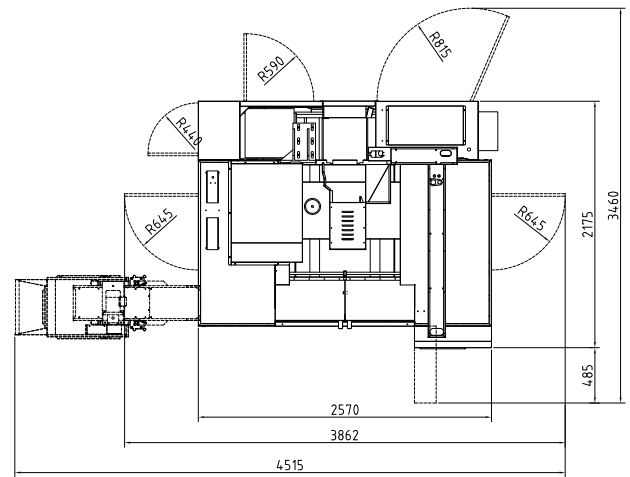
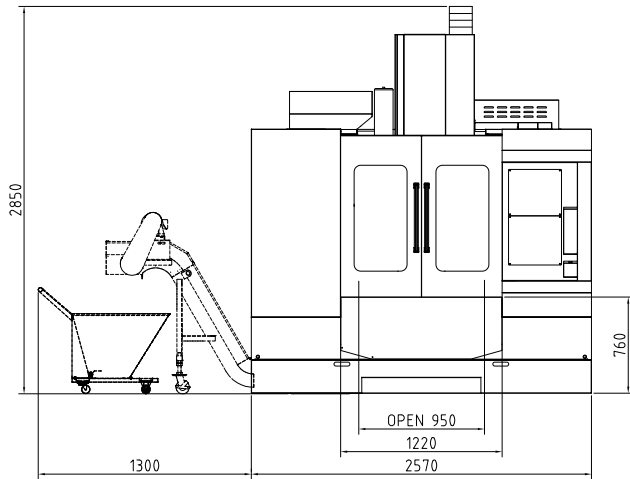
Optionele configuratie

- Direct aangedreven spindel 12.000 omw/min
- Koelloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- 4de as
- 4/5de as

Werktafel



Afmetingen



4de as, verschillende maten

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Alpha Center V7L



Technische specificaties		Alpha Center V7L
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	900 x 420
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. belasting	kg	500
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	760/450/520
Spindelneus naar tafel	mm	100 - 620
Spindelmidden naar kolom	mm	517
Spindel		
Spindel opname	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Vermogen/koppel spindelmotor	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 7,5/15kW; 35,8/95,5Nm (FANUC)
Voeding		
Ijgang X/Y/Z	m/min	48
Snijsnelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapsdiameter	mm	Ø78 /Ø125
Max. gereedschapsgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,008
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	3.250x2.710x2.900
Gewicht	kg	4.500



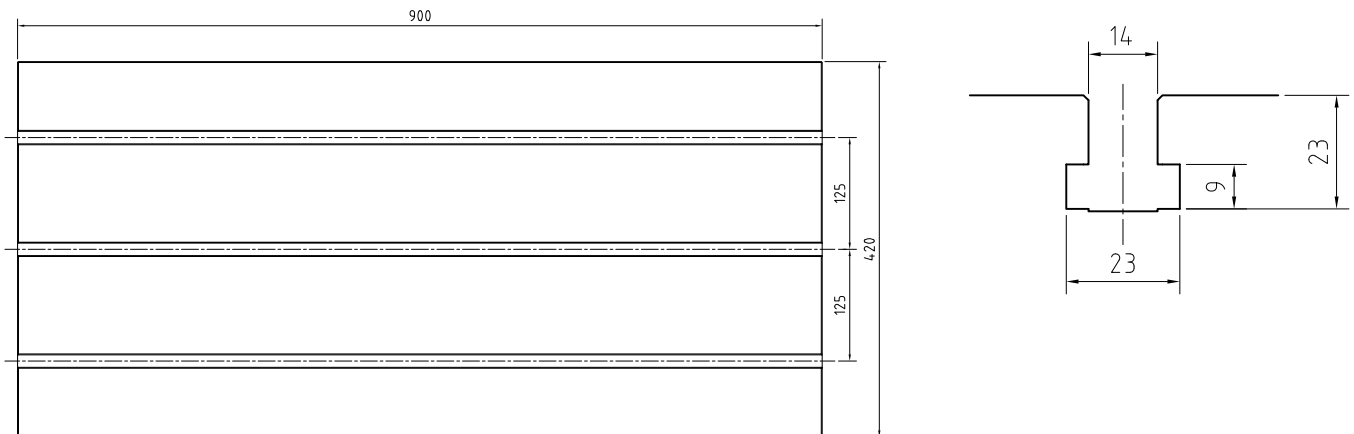
Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 zakken
- ✓ Spanentransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Spanenspoelsysteem
- ✓ Gebruikershandleiding

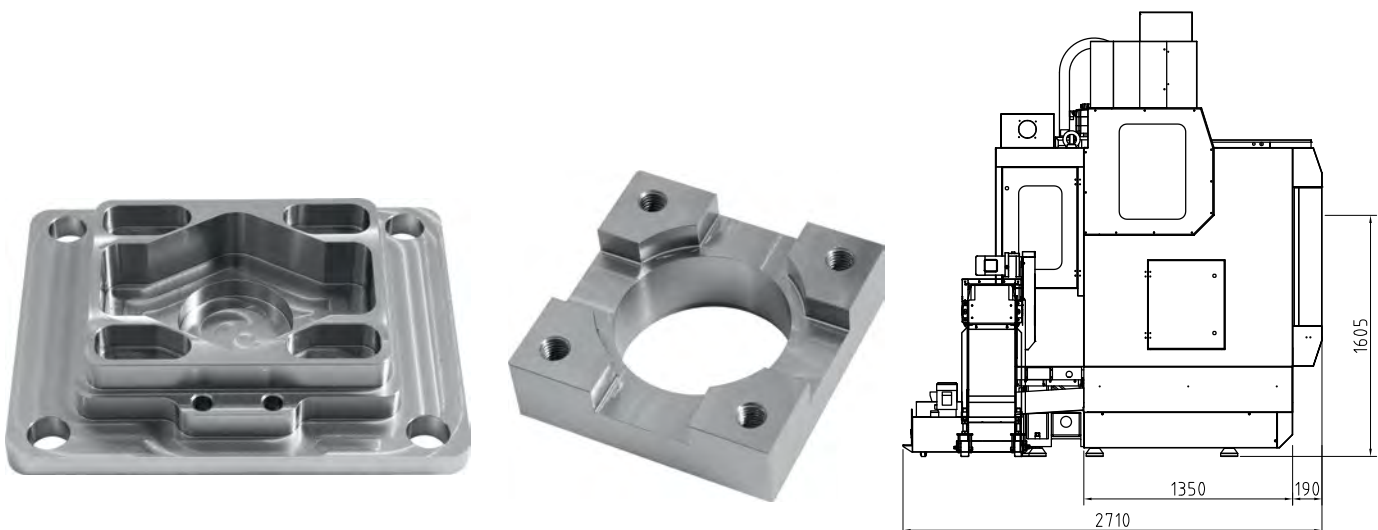
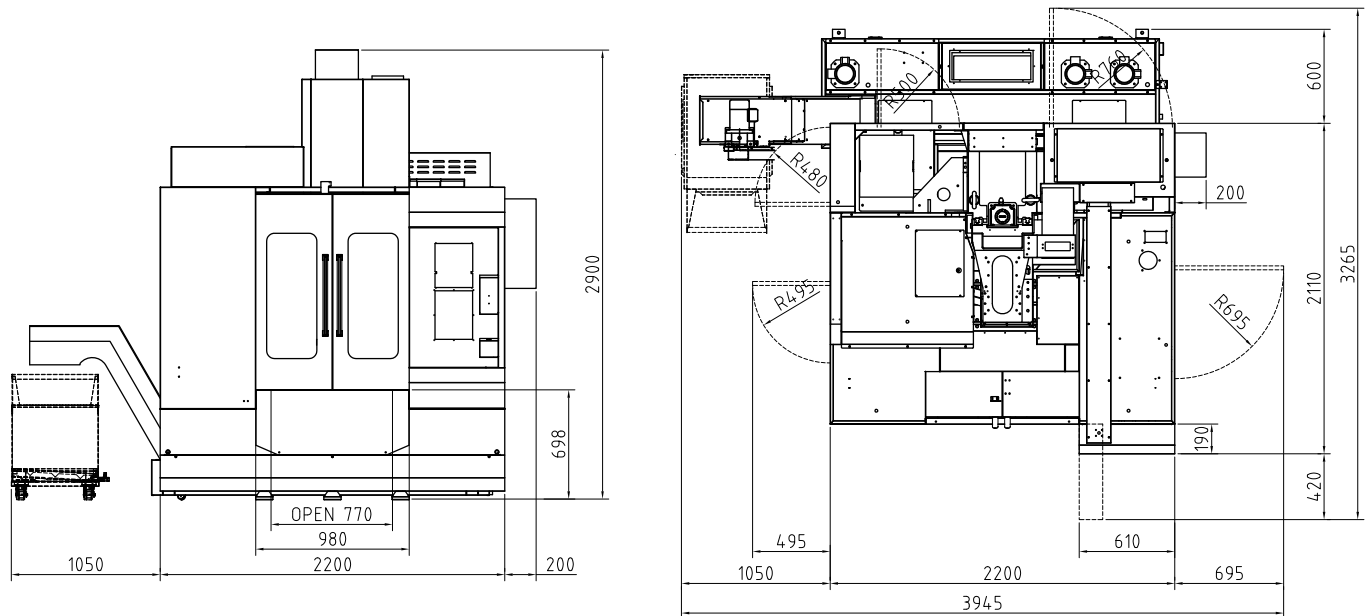
Optionele configuratie

- Direct aangedreven spindel 12.000 omw/min
- Gereedschapswisselaar met 28 posities
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmerer
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- 4de as
- 4/5de as
- Extra 200 GB SSD programmageheugen (enkel op SIEMENS Control)

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Alpha Center V11L



- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming



Technische specificaties		V11L
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.200 x 600
T-slots (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 5 x 100
Max. belasting	kg	1.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.100/600/600
Spindelneus naar tafel	mm	150 - 750
Spindelmidden naar kolom	mm	652
Spindel		
Spindel opname	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Vermogen/koppel spindelmotor	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	36
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125
Max. gewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,008
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	3.845x2.320x3.120
Gewicht	kg	6.500

Standaard configuratie

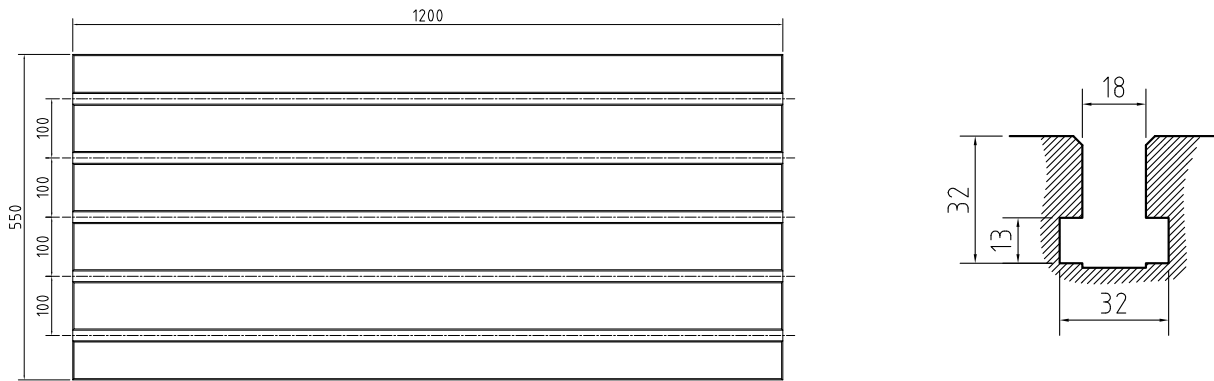
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 posities
- ✓ Spanentransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Air-conditioning voor elektrische stuurkast
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofstelsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Spanenspoelsysteem
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

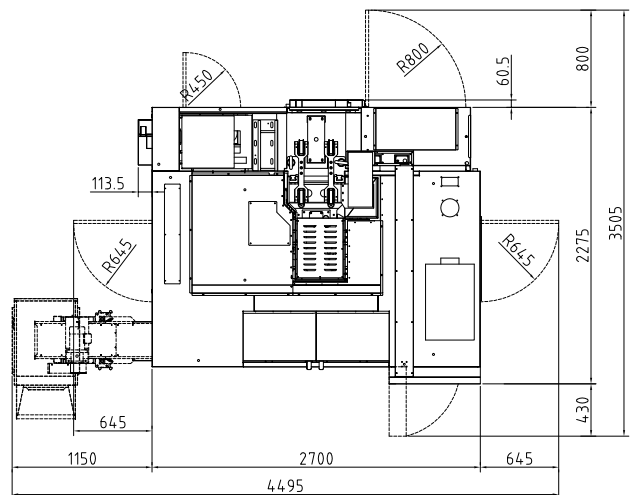
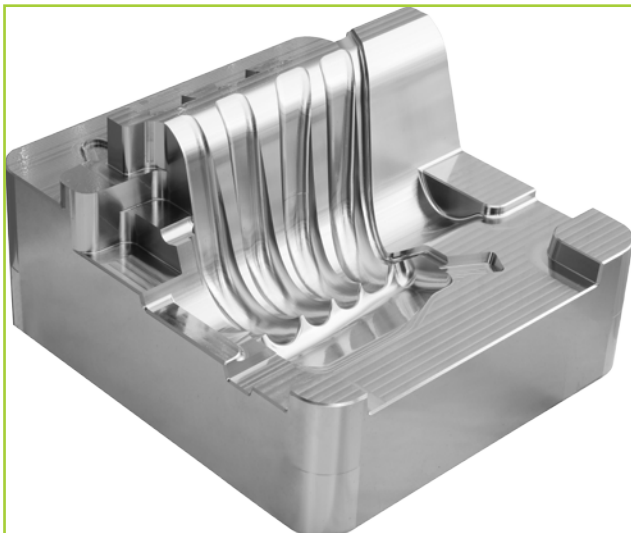
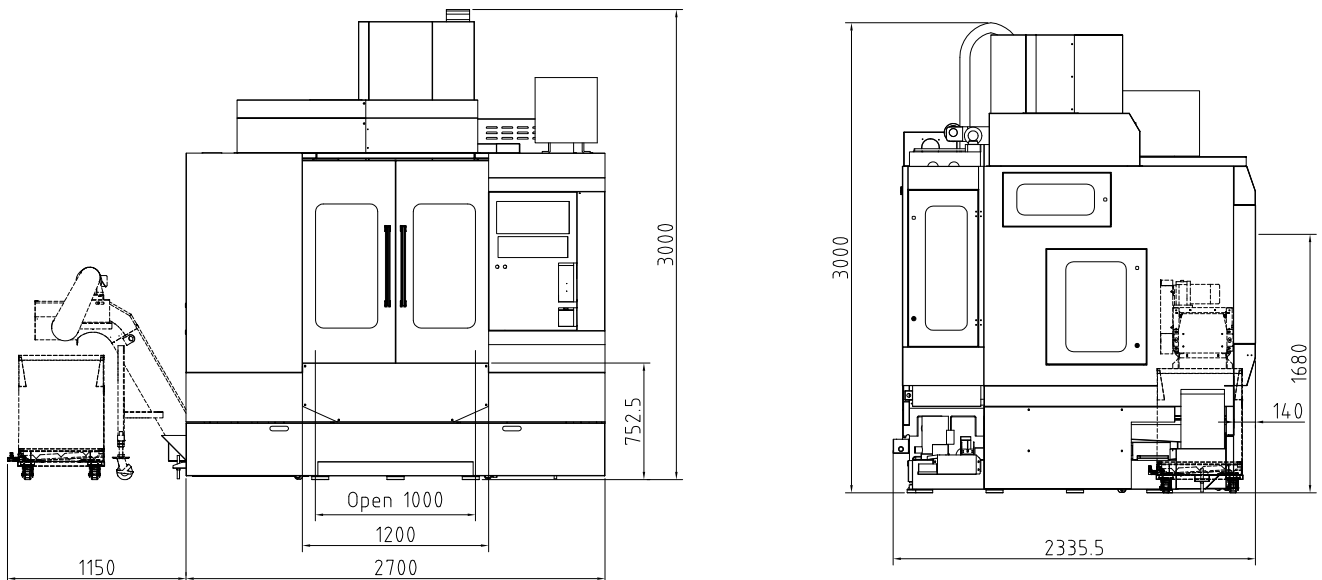
- Direct aangedreven spindel 12.000 omw/min
- Direct aangedreven spindel 15.000 omw/min
- Gereedschapswisselaar met 28 posities
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- 4de as
- 4/5de as
- Extra 200 GB SSD programmeergeugen (enkel op SIEMENS Control)

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Alpha Center V13L



- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming



Technische specificaties		V13L
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.500 x 650
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 5 x 100
Max. belasting	kg	1.200
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.300/650/600
Spindelneus naar tafel	mm	150 - 750
Spindelmidde naar kolom	mm	697
Spindel		
Spindel opname	-	SK40/BT40/CAT40
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Vermogen/koppel spindelmotor	-	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Gereedschapswisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125
Max. gereedschapsgewicht	kg	8
Voeding		
l/jlgang X/Y/Z	m/min	36/36/24
Snijnsnelheid	mm/min	12.000
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,010
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	4.025x3.090x3.185
Gewicht	kg	8.000

Standaard configuratie

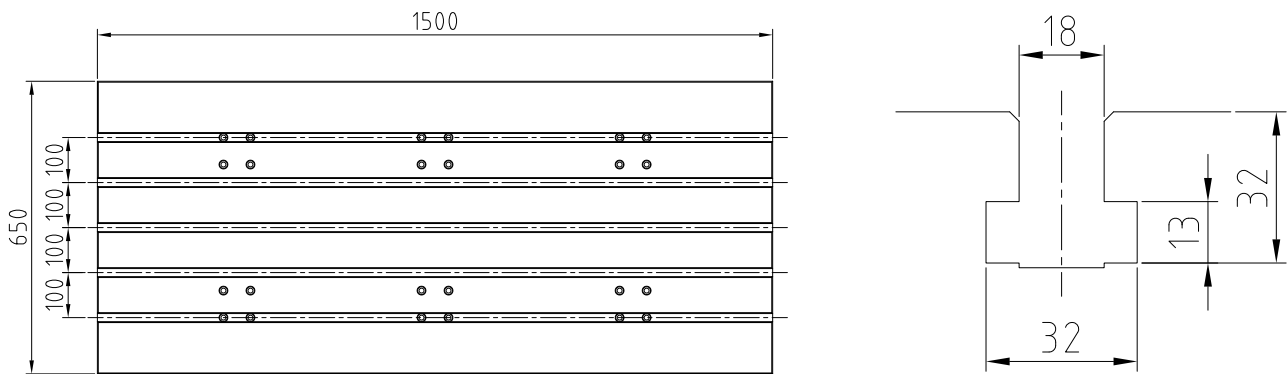
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 posities
- ✓ Spanentransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

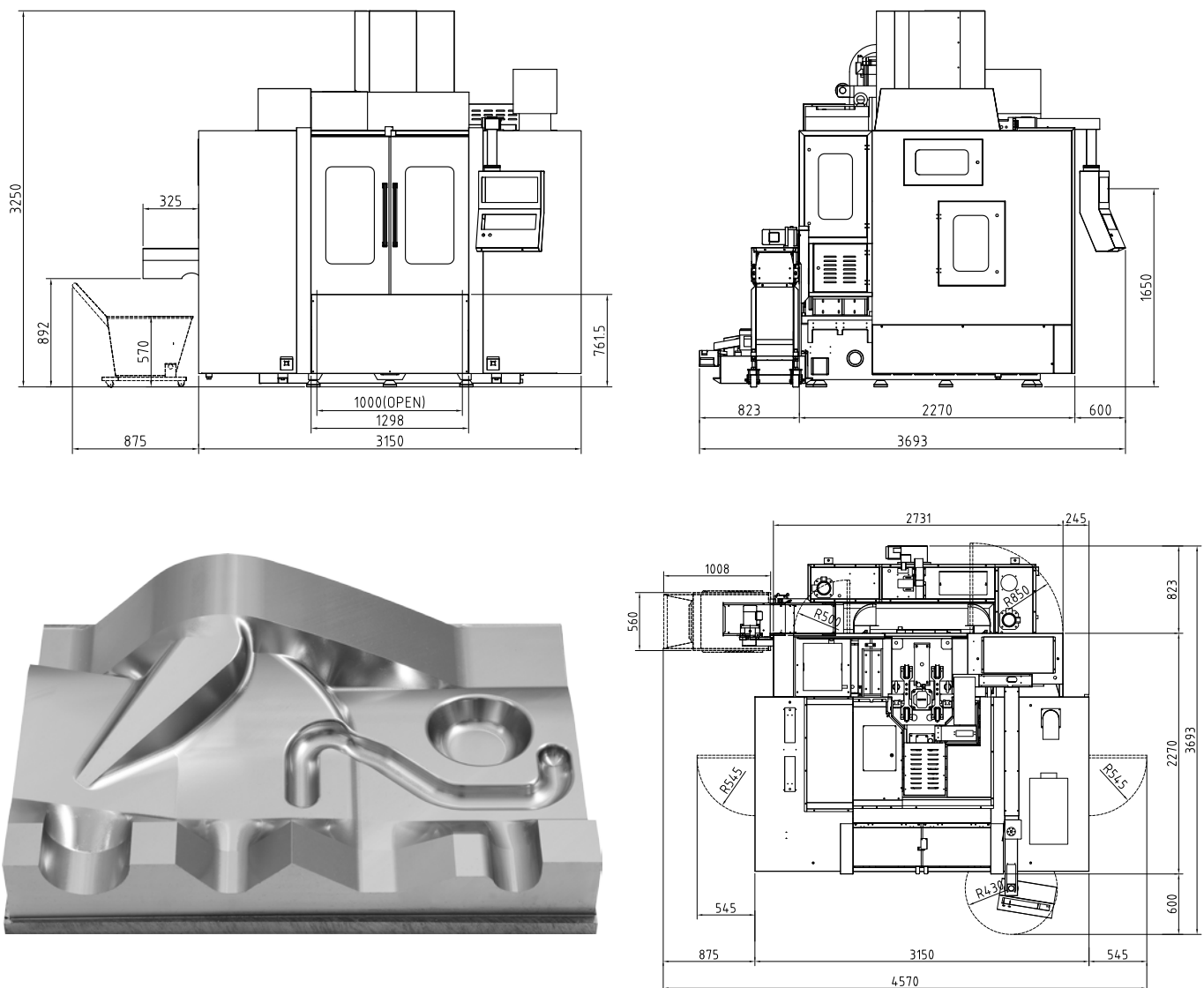
- Direct aangedreven spindel 12.000 omw/min, conus 40
- Direct aangedreven spindel 15.000 omw/min, conus 40 (SIEMENS)
- Direct aangedreven spindel 8.000 omw/min_15/20,3kW, BBT50 (FANUC)
- Direct aangedreven spindel 10.000 omw/min_20/53kW_BBT50 (SIEMENS)
- Riemaandrijving spindel 8.000 omw/min_15/20,3kW, BT50/SK50 (FANUC)
- Riemaandrijving spindel 8.000 omw/min_20/53kW, BT50/SK50 (SIEMENS)
- Riemaandrijving spindel met BF tandwielkast 6.000 omw/min
- Gereedschapswisselaar met 28 posities, conus 40
- 40-vaks kettingtype gereedschapswisselaar, conus 40
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Werkstuksonde
- Gereedschapsonde
- Olieskimmer
- 4de as
- 4/5de as
- Extra 200 GB SSD programmageheugen (enkel op SIEMENS Control)

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Alpha Center V15L



- 4 lineaire geleidingen op Y-as
- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming



Technische specificaties		V15L
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	1.700 x 700
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 6 x 100
Max. belasting	kg	1.500
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.500/760/700
Spindelneus naar tafel	mm	130 - 830
Spindelmidde naar kolom	mm	802
Spindel		
Spindel opname	-	SK40/BT40/CAT40
Spindelsnelheid	omw/min	10.000
Vermogen/koppel spindelmotor	-	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Gereedschapswisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125
Max. gereedschapsgewicht	kg	8
Voeding		
l/j/gang X/Y/Z	m/min	24/24/24
Snijnsnelheid	mm/min	12.000
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,010
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,006
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	5.180x2.365x3.170
Gewicht	kg	10.000

Standaard configuratie

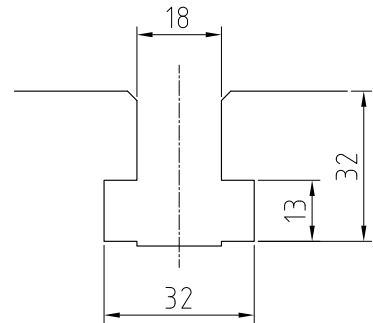
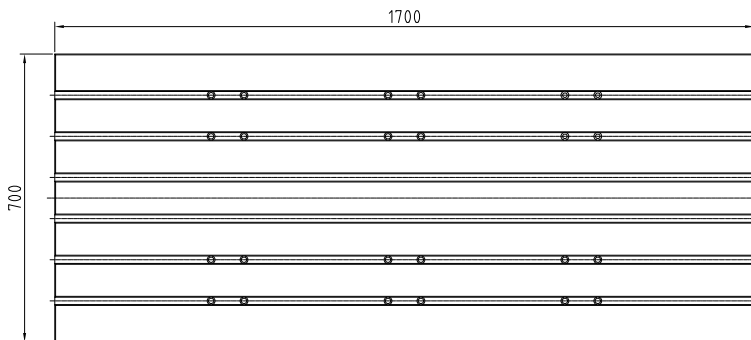
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 10.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 zakken
- ✓ Spantransporteur met ketting
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelmoeistofstelsysteem
- ✓ LED werkclamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelmoeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

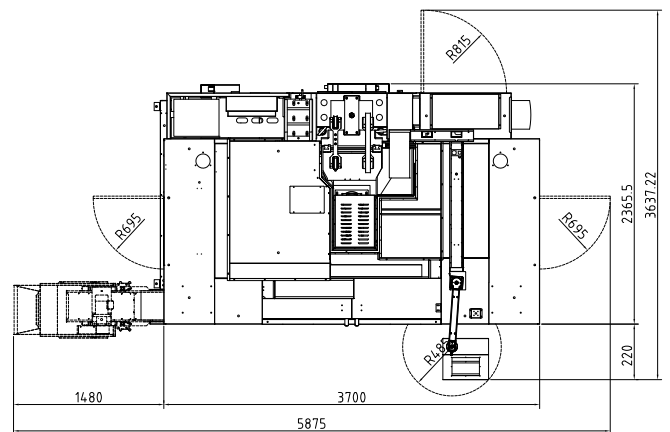
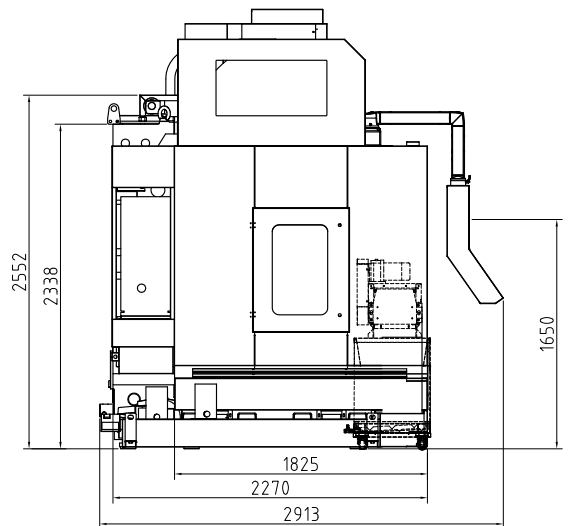
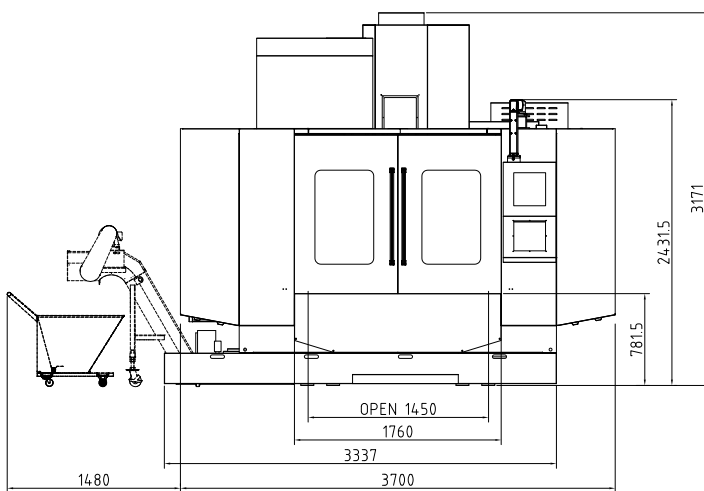
- Direct aangedreven spindel 12.000 omw/min, conus 40
- Direct aangedreven spindel 15.000 omw/min, conus 40 (SIEMENS)
- Direct aangedreven spindel 8.000 omw/min_15/20,3kW, BBT50 (FANUC)
- Direct aangedreven spindel 10.000 omw/min_20/53kW_BBT50 (SIEMENS)
- Riemaandrijving spindel 6.000 omw/min_15/20,3kW, BT50/SK50 (FANUC)
- Riemaandrijving spindel 6.000 omw/min_20/53kW, BT50/SK50 (SIEMENS)
- Riemaandrijving spindel met BF tandwielkast 6.000 omw/min
- Gereedschapswisselaar met 28 posities, conus 40
- 40-vaks kettingtype gereedschapswisselaar, conus 40
- Koelmoeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapsonde
- 4de as
- 4/5de as
- Extra 200 GB SSD programmageheugen (enkel op SIEMENS Control)

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen



5de as, verschillende maten

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Power Center V18

- De beste keuze voor superzwaar bewerken van grote werkstukken
- X- en Y-as met lineaire geleidingen van het roltype en Z-as met boxgeleiding
- Conus 50 spindel met riemaandrijving 6.000 omw/min standaard en optioneel met tandwielkast



- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming

Technische specificaties		Power Center V18
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	2.000 x 900
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	22 x 5 x 165
Max. belasting	kg	2.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	1.800/900/800
Spindelneus naar tafel	mm	160 - 960
Spindelmidden naar kolom	mm	950
Spindel		
Spindel opname	-	SK 50/BT 50/CAT 50
Vermogen/koppel spindelmotor	-	17/42kW; 183/400Nm (SIEMENS) 15/20,3kW; 143/259Nm (FANUC)
Spindelsnelheid	omw/min	6.000
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	20/20/15
Snij snelheid	mm/min	1-12.000
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	24
Max. gereedschapslengte	mm	400
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø125/Ø245
Max. gereedschapgewicht	kg	15
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid	mm	0,016
Herhaalnauwkeurigheid	mm	0,010
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	5.722x3.335x3.440
Gewicht	kg	17.500

Standaard configuratie

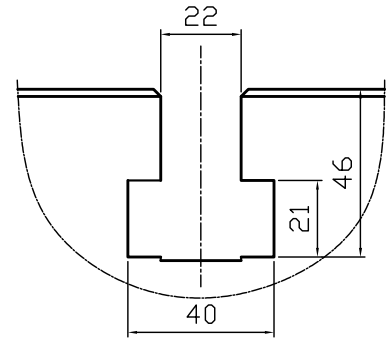
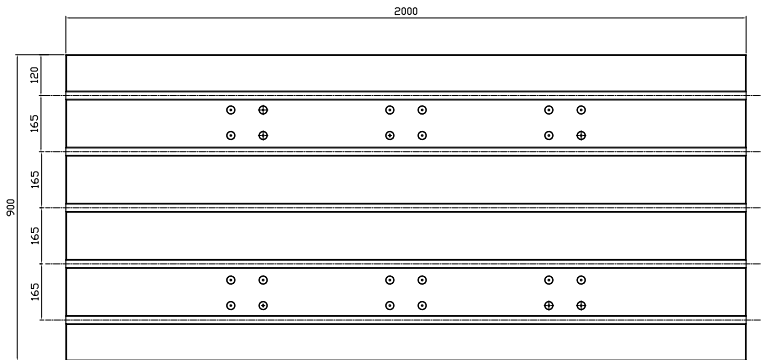
- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 6.000 omw/min
- ✓ Gereedschapswisselaar met 24 posities
- ✓ 2 schroef- en 1 kettingtransporteur
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelmoeistofstelsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelmoeistofpistool
- ✓ Lucht pistool
- ✓ Perslucht tijdens snijden
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

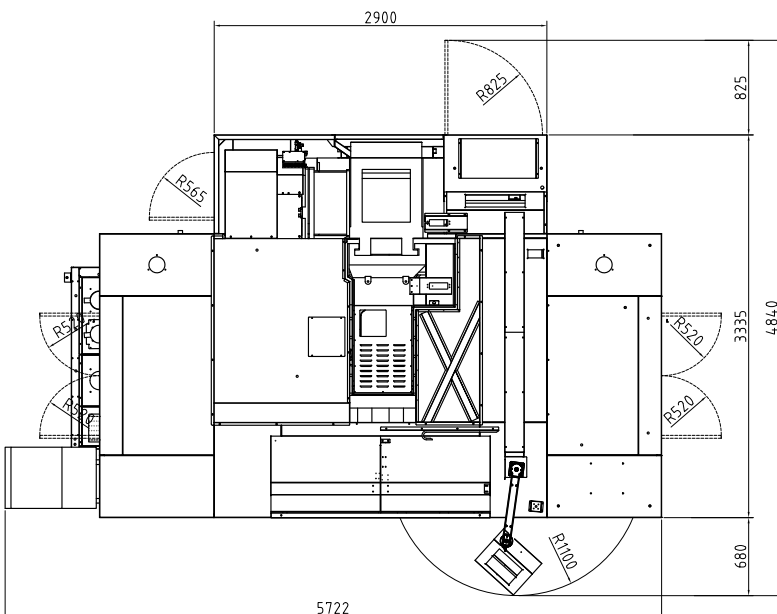
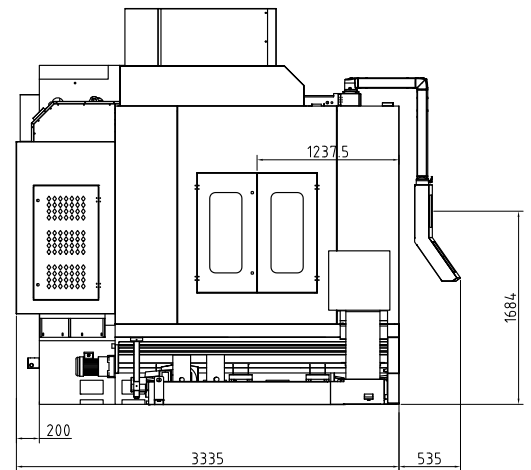
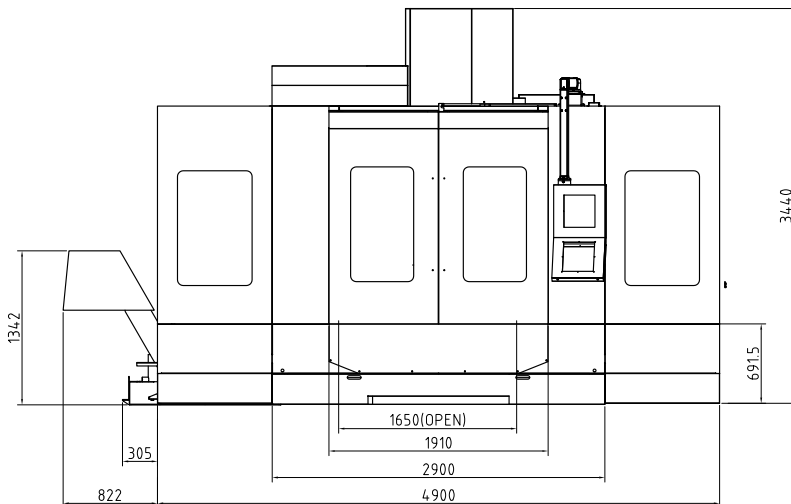
- Tandwielkast spindel 6000 omw/min
- 32-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- Koelmoeistof door spindel + lucht door spindel
- Olieskimmer
- Werkstuksonde
- Gereedschapssonde
- 4de as
- 4/5de as
- Extra 200 GB SSD programmeergeheugen (enkel op SIEMENS Control)

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Dubbele kolom centrum V1613HS



- Gietijzer is gehard voor spanningsontlasting om structurele stabiliteit zonder vervorming te garanderen
- Kogelomloopspindels van C3-klasse zorgen voor de hoogste nauwkeurigheid en duurzaamheid
- Voorspanning op alle assen minimaliseert thermische vervorming
- Roltype lineaire geleiding, die supper hoge starheid en laadvermogen biedt

Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Direct aangedr. spindel 12.000 omw/min
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ 2 schroef- en 1 kettingtransporteur
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ LED werkclamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

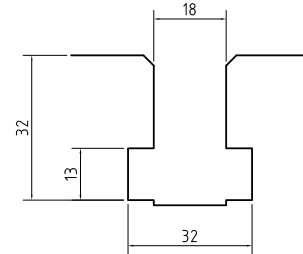
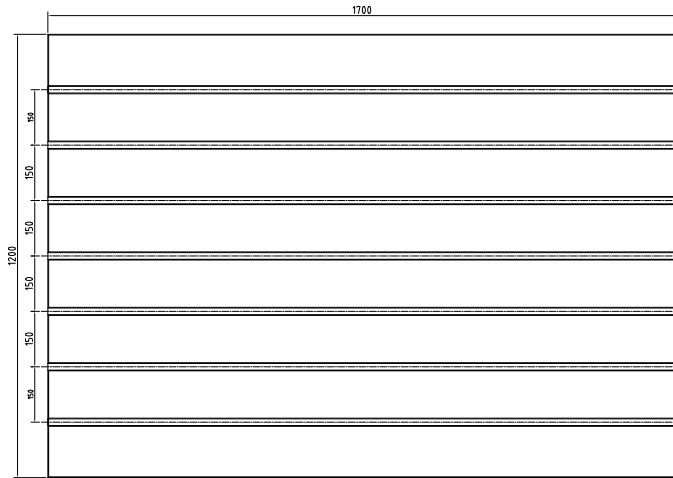
- Direct aangedreven spindel 15.000 omw/min
- Ingebouwde spindel 18.000 omw/min HSK A63, 30/36kW_85/102Nm
- Gereedschapswisselaar met 32 posities
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Direct meetsysteem
- Olieskimmer
- Extra 200 GB SSD programme geheugen (enkel op SIEMENS Control)

Technische specificaties		V1613HS
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	17.00 x 1.200
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	18 x 7 x 150
Max. belasting	kg	3.000
Verplaatsing		
XY/Z verplaatsing	mm	1.600/1.300/600
Spindelneus naar tafel	mm	200 - 800
Afstand tussen kolommen	mm	1.380
Spindel		
Spindel opname	-	SK40/BT40/CAT40
Vermogen/koppel spindelmotor	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Spindelsnelheid	omw/min	12.000
Spindle transmission	-	directe aandrijving
Voeding		
Ijlgang XY/Z	m/min	20
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000

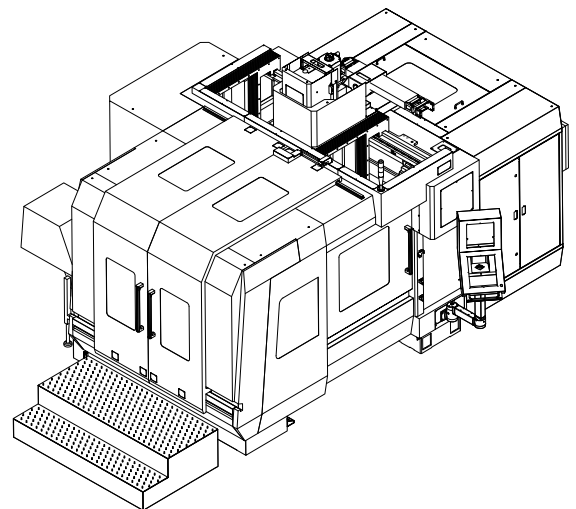
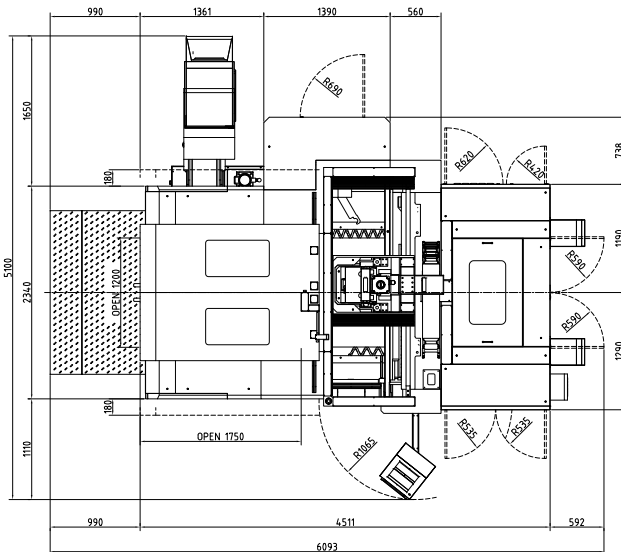
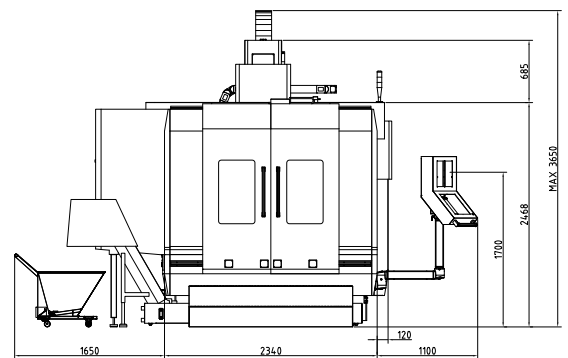
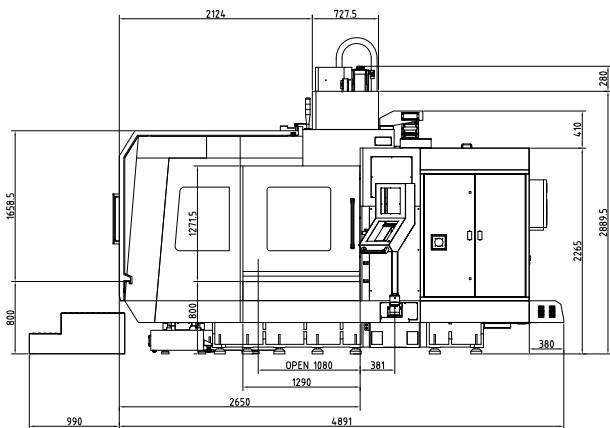
Technische specificaties		V1613HS
Gereedschapswisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	32 (optie)
Max. gereedschapslengte	mm	300
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø78/Ø125
Max. gereedschapgewicht	kg	8
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,012
Herhaalnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,010
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,010
Herhaalnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,008
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	4.890x4.110x3.650
Gewicht	kg	16.000

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Werktafel



Afmetingen (V1613HS)



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Dubbele kolom centrum V2516

- Extra brede kolom om het verbindingsooppervlak met de dwarsbalk te vergroten om trillingen tijdens zwaar verspanen te voorkomen
- X/Y-as met lineaire geleidingen van het roltype en Z-as met boxway-geleidingen, standaard met riemaandrijfspindel
- Optioneel met ingebouwde spindel, alle 3 de assen zijn uitgerust met lineaire geleidingen van het roltype



Technische specificaties		V2516
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	2.500×1.400
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	22×7×170
Max. belasting	kg	7.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	2.500/1.600/800
Spindelneus naar tafel	mm	270-1070
Afstand tussen kolommen	mm	1.600
Spindel		
Spindelsnelheid	omw/min	BT50/SK50, 6.000 omw/min
Vermogen/koppel (SIEMENS)	-	17/42 kW, 183/400 Nm
Vermogen/koppel (FANUC)	-	15/20,3 kW, 143/259 Nm
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	20
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,015
Herhaalnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,012
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,120/0,010/0,010
Herhaalnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,010/0,008/0,008
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	7.090×4.120×4.250
Gewicht	kg	20.500

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.



Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 6.000 omw/min
- ✓ Spanentransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelmoeistofstelsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelmoeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel HSK A100 12.000 omw/min, 20/22,5 kW, 298/346 Nm (SIEMENS)
- Ingebouwde spindel HSK A63 18.000 omw/min, 30/36 kW, 85/102 Nm (SIEMENS), 60-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- 40-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- Koelmoeistof door spindel + lucht door spindel
- Riemaandrijving spindel met BF tandwielkast
- Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- Extra 200 GB SSD programmageheugen (enkel op SIEMENS Control)

* De bovenstaande specificaties kunnen zonzgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

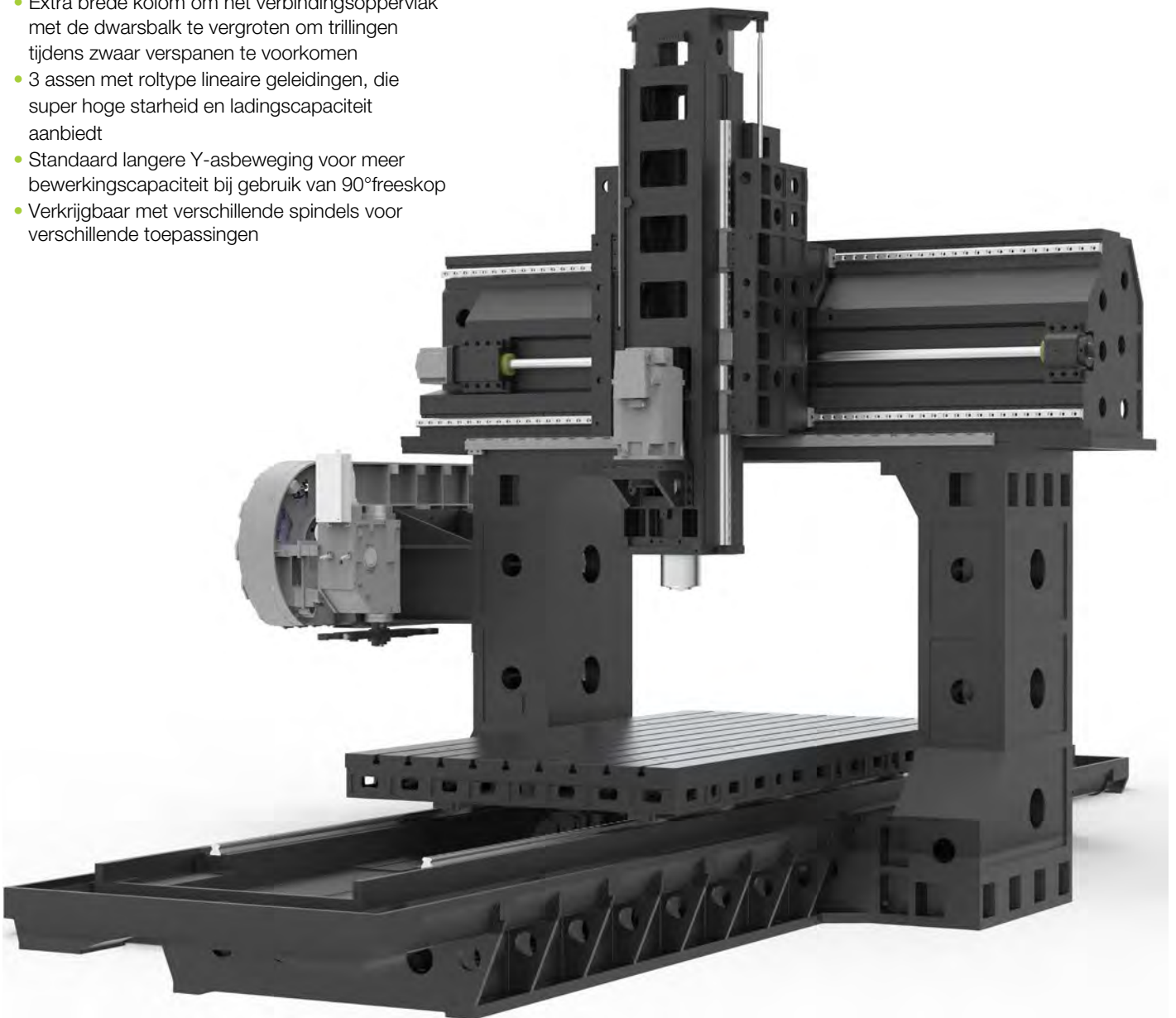
Dubbele kolom centrum V3320 · V4020



Technische specificaties		V3320	V4020
Tafel			
Tafel afmetingen	mm	3.300×1.700	4.000×1.700
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	22×9×170	28×11×170
Max. belasting	kg	10.000	12.000
Verplaatsing			
X/Y/Z verplaatsing	mm	3.300/2.700/1.000	4.200/2.700/1.000
Spindelneus naar tafel	mm	200-1200	
Afstand tussen kolommen	mm	2.000	
Spindel			
Spindelsnelheid (Standaard)	omw/min	BT50/SK50, 6000 omw/min	
Vermogen/koppel (SIEMENS)	-	22/60 kW, 172/380 Nm	
Vermogen/koppel (FANUC)	-	22/45 kW, 140/286 Nm	
Voeding			
Ijlgang X/Y/Z	m/min	20	15/20/20
Snij snelheid	mm/min	1-12.000	
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)			
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,020/0,020/0,015	0,025/0,020/0,015
Herhaalnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,015/0,015/0,010	0,020/0,015/0,010
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,015/0,015/0,010	0,020/0,015/0,010
Herhaalnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,010/0,010/0,006	0,015/0,010/0,006
Gereedschapwisselaar			
Aantal gereedschappen	Stuk	40/60	
Max. gereedschapslengte	mm	400	
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø125/Ø250	
Max. gereedschapgewicht	kg	15	
Afmetingen & gewicht			
Afmetingen	mm	9.672×6.300×5.080	11.692×6.300×5.300
Gewicht	kg	32.000	39.000

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

- Extra brede kolom om het verbindingsooppervlak met de dwarsbalk te vergroten om trillingen tijdens zwaar verspanen te voorkomen
- 3 assen met roltype lineaire geleidingen, die super hoge starheid en ladingscapaciteit aanbiedt
- Standaard langere Y-asbeweging voor meer bewerkingscapaciteit bij gebruik van 90°freeskop
- Verkrijgbaar met verschillende spindels voor verschillende toepassingen



V3320 frame

Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 6000 omw/min
- ✓ Spanentransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelmoeistofstelsysteem
- ✓ LED werkklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelmoeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel HSK A100 12.000 omw/min, 20/22,5 kW, 298/346 Nm (SIEMENS)
- Ingebouwde spindel HSK A63 18.000 omw/min, 26/36 kW, 124/176 Nm (SIEMENS)
- 40-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- 60-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- Koelmoeistof door spindel + lucht door spindel
- Riemaandrijving spindel met BF tandwielkast
- Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- Handmatige 90° freeskop
- Extra 200 GB SSD programmageheugen (enkel op SIEMENS Control)

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

Dubbele kolom centrum V4028

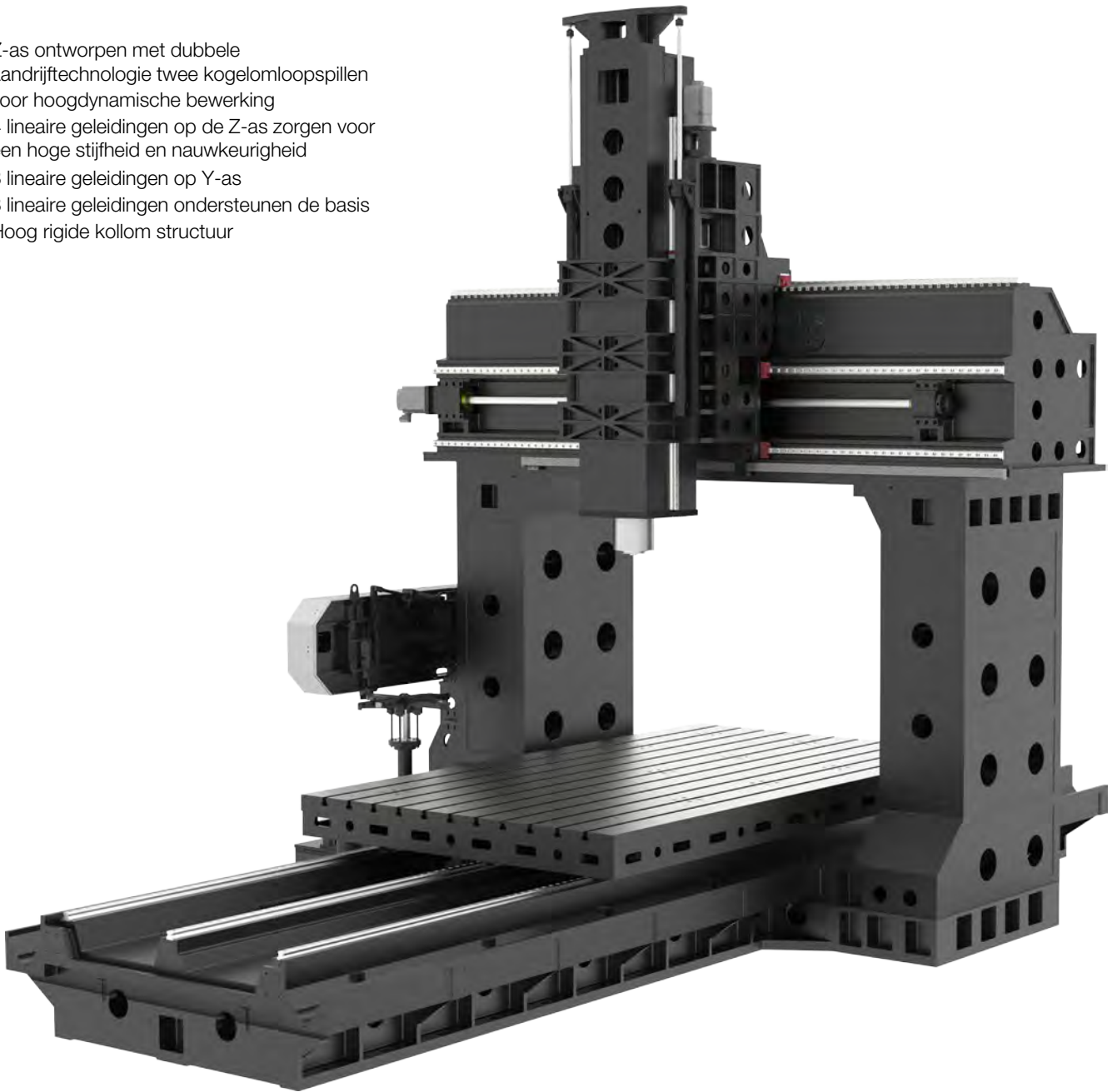
- Extra brede kolom om het verbindingsooppervlak met de dwarsbalk te vergroten om trillingen tijdens zwaar verspanen te voorkomen
- Lineaire rolgeleiding met superhoge stijfheid en laadcapaciteit



Technische specificaties		V4028
Tafel		
Tafel afmetingen	mm	4.000x2.400
T-slot (breedte x aantal x afstand)	mm	28x11x200
Max. belasting	kg	15.000
Verplaatsing		
X/Y/Z verplaatsing	mm	4.200/3.300/1.200
Spindelneus naar tafel	mm	250-1.450
Afstand tussen kolommen	mm	2.800
Spindel		
Spindelsnelheid	omw/min	BT50, 6.000 omw/min
Vermogen/koppel (SIEMENS)	-	22/60 kW, 172/380 Nm
Vermogen/koppel (FANUC)	-	22/45 kW, 140/286 Nm
Voeding		
Ijlgang X/Y/Z	m/min	12/15/20
Snijnsnelheid	mm/min	1-12.000
Nauwkeurigheid (VDI 3441 Volledige verplaatsing)		
Positioneringsnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,025/0,020/0,015
Herhaalnauwkeurigheid (zonder direct meetsysteem)	mm	0,020/0,015/0,010
Positioneringsnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,020/0,015/0,010
Herhaalnauwkeurigheid (met direct meetsysteem)	mm	0,015/0,010/0,006
Gereedschapwisselaar		
Aantal gereedschappen	Stuk	40/60
Max. gereedschapslengte	mm	400
Max. gereedschapdiameter	mm	Ø125/Ø250
Max. gereedschapgewicht	kg	15
Afmetingen & gewicht		
Afmetingen	mm	11.980x6.751x5.920
Gewicht	kg	50.000

De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

- Z-as ontworpen met dubbele aandrijftechnologie twee kogelomloopspillen voor hoogdynamische bewerking
- 4 lineaire geleidingen op de Z-as zorgen voor een hoge stijfheid en nauwkeurigheid
- 3 lineaire geleidingen op Y-as
- 3 lineaire geleidingen ondersteunen de basis
- Hoog rigide kolumn structuur



V4028 frame

Standaard configuratie

- ✓ Volledig gesloten machine
- ✓ Riemaandrijving spindel 6.000 omw/min
- ✓ Spanentransporteur (2 schroef- en 1 kettingtransporteur)
- ✓ Elektrische kast met airconditioning
- ✓ Gesynchroniseerd tappen
- ✓ Spindeloliekoeler
- ✓ Ethernet, CF-kaart en USB-interface
- ✓ Automatisch smeersysteem
- ✓ Koelvloeistofsysteem
- ✓ LED werklamp
- ✓ Licht einde programma
- ✓ Elektronisch handwiel (MPG)
- ✓ Gereedschapskist
- ✓ Stelbouten en -blokken
- ✓ Koelvloeistofpistool
- ✓ Luchtpistool
- ✓ Gebruikershandleiding

Optionele configuratie

- Ingebouwde spindel HSK A100 12.000 omw/min, 20/22,5 kW, 298/346 Nm (SIEMENS)
- 40-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- 60-vaks kettingtype gereedschapswisselaar
- Koelvloeistof door spindel + lucht door spindel
- Riemaandrijving spindel met BF tandwielkast
- Direct meetsysteem op X/Y/Z as
- Handmatige 90° freeskop
- Extra 200 GB SSD programmeergeugen (enkel op SIEMENS Control)

* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.



SIEMENS



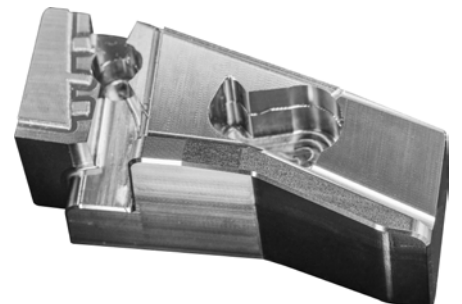
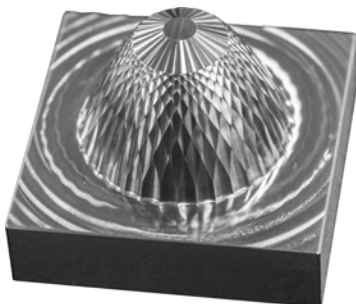
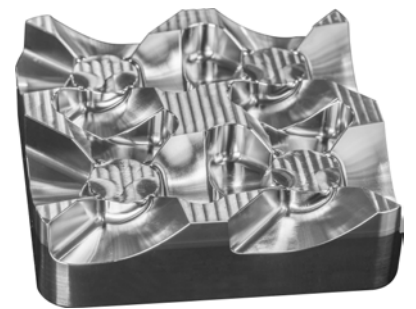
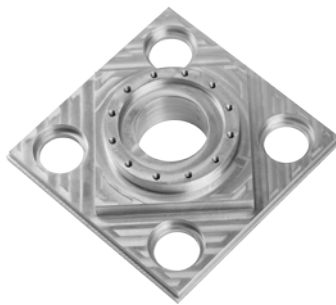
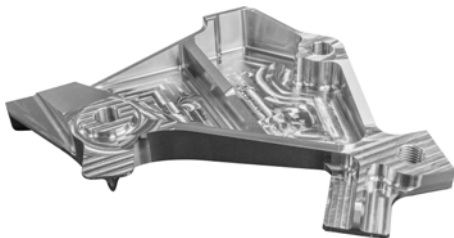
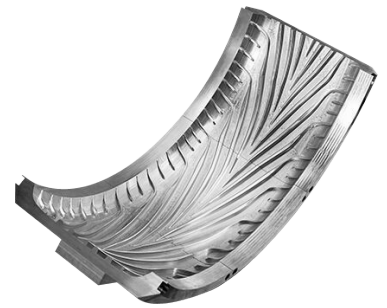
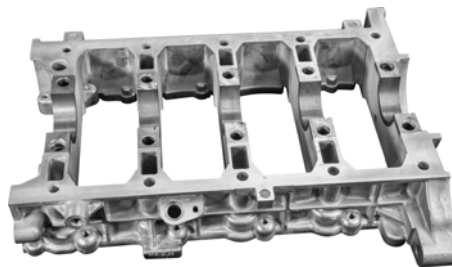
HEIDENHAIN



FANUC



MITSUBISHI



* De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.



hyperMILL
SolidCAM
 The Leaders in Integrated CAM



DIJET NS TOOL
GÜHRING



LEHMANN



HAIMER



SCHUNK



Blaser
 SWISSLUBE



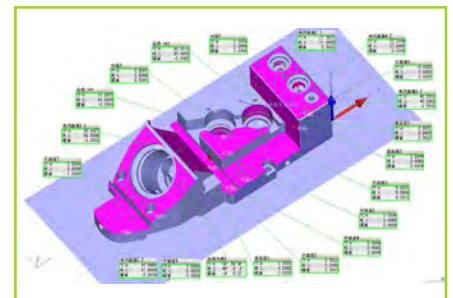
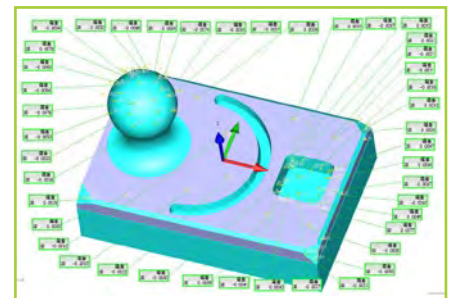
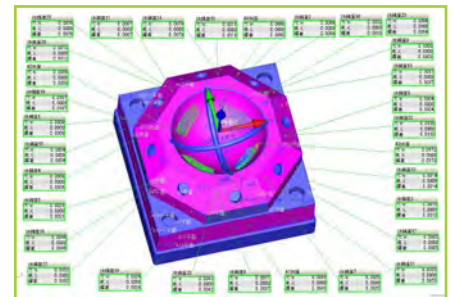
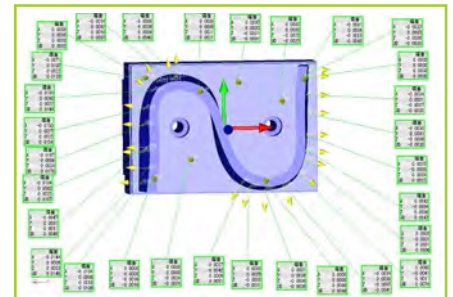
REGO-FIX



BLUM
 focus on productivity

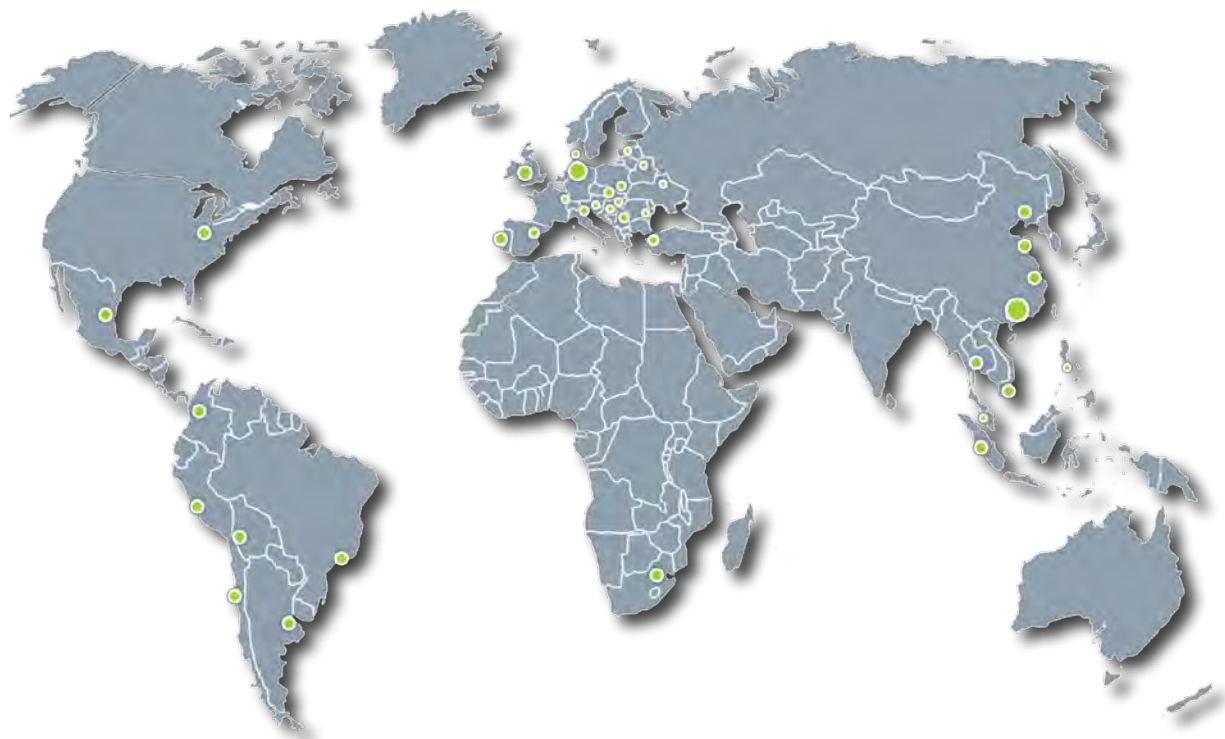


Werkstukmeting met CMM



De bovenstaande specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd, geen aansprakelijkheid voor fouten. Machines kunnen worden afgebeeld met optionele uitrusting.

PRIMINER



PRIMINER Werkzeugmaschinen GmbH

Tungendorfer Str. 10 · D-24536 Neumünster/Duitsland

Tel: +49 (0) 4321-53 9946-0

Fax: +49 (0) 4321-252003-90

E-mail: info@priminer.de

PRIMINER SOUTH EAST EUROPE · PRIMINER d.o.o. BEOGRAD

Vladimira Popovica 38-40 · GTC - 11070 Beograd/Servië

Tel: +381 69 702 705

Fax: +381 11 715 69 00

E-mail: office@priminer.de

PRIMINER MACHINE TOOLS DONGGUAN CO., LTD

XinRuYi Industrial Park, Fuxing Road, Xingguang Village, Huangjiang Town,

Dongguan, P.R.China Tel: +86 769 838 490 61

Fax: +86 769 838 490 62

E-mail: sales@priminer.de

www.priminer.de