

PRIMINER

GT18-5X

Centre à double colonne à haute vitesse
5 axes



Spécifications techniques	GT18-5X
Taille de la table	1.800×1.400 mm
Déplacement X/Y/Z	1.900/1.400/800 mm
Avance rapide X/Y/Z	24 m/min
B/C Vitesse max.	50 tr/min
Type et diamètre de la broche	HSK A63
Vitesse de la broche	24.000 tr/min



Axe Z avec guidages linéaires garantissant la précision constante des opérations consécutives

Grâce à l'équilibrage par gaz à haute pression, le mouvement de l'axe Z est plus agile et plus stable

Table déplacée par deux vis à billes et trois guidages linéaires

Guidage linéaire à rouleaux sur les axes X/Y/Z

Échelles linéaires sur les axes X/Y/Z

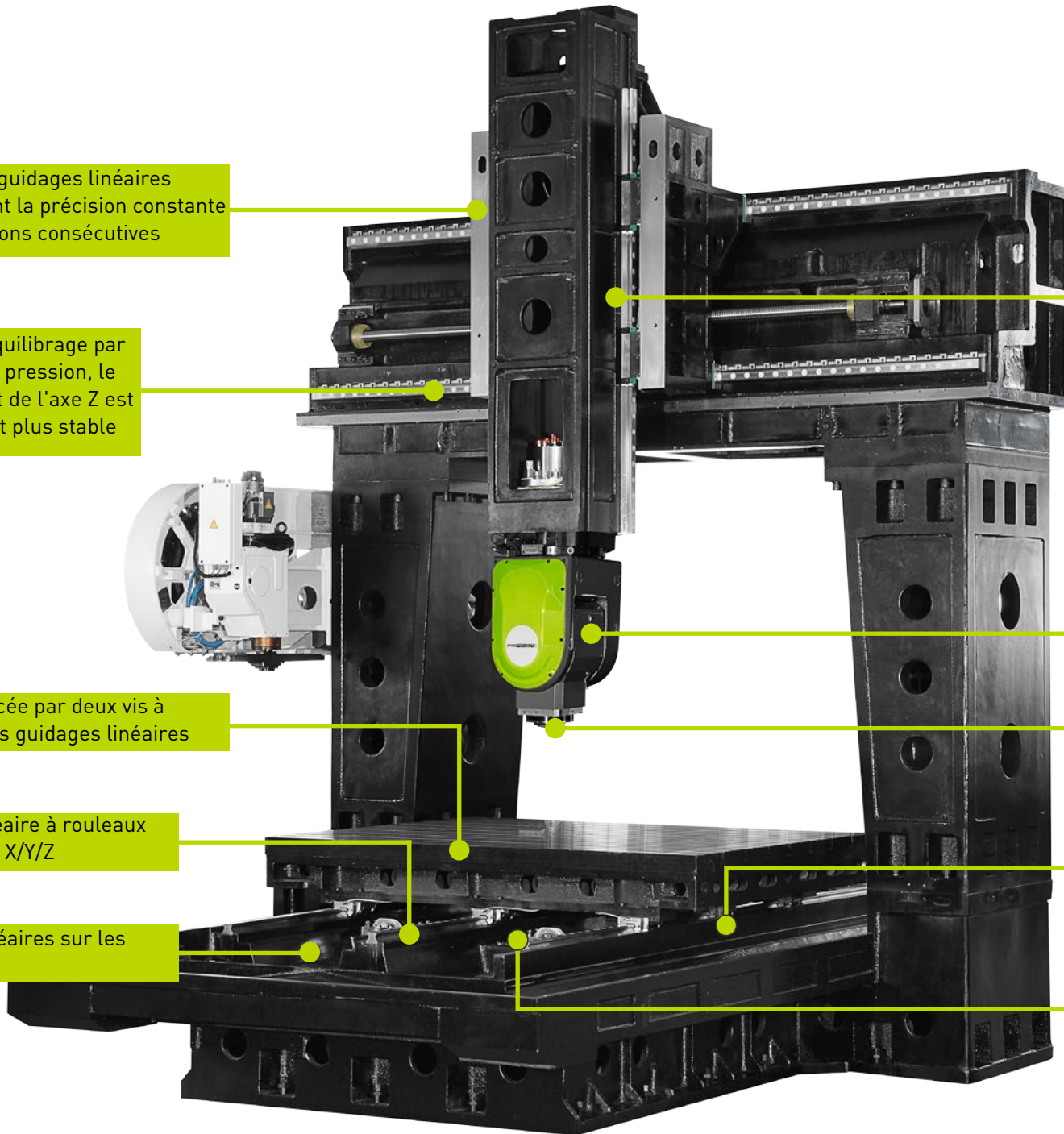
Guidages linéaires symétriques de l'axe Z de part et d'autre de la poupée, pour assurer une grande rigidité

Tête à double bras entraînée DD

Broche intégrée haute performance HSK A63

Convoyeur de copeaux 2 vis et 1 chaîne

Refroidissement de la vis à bille par huile (optionnel)

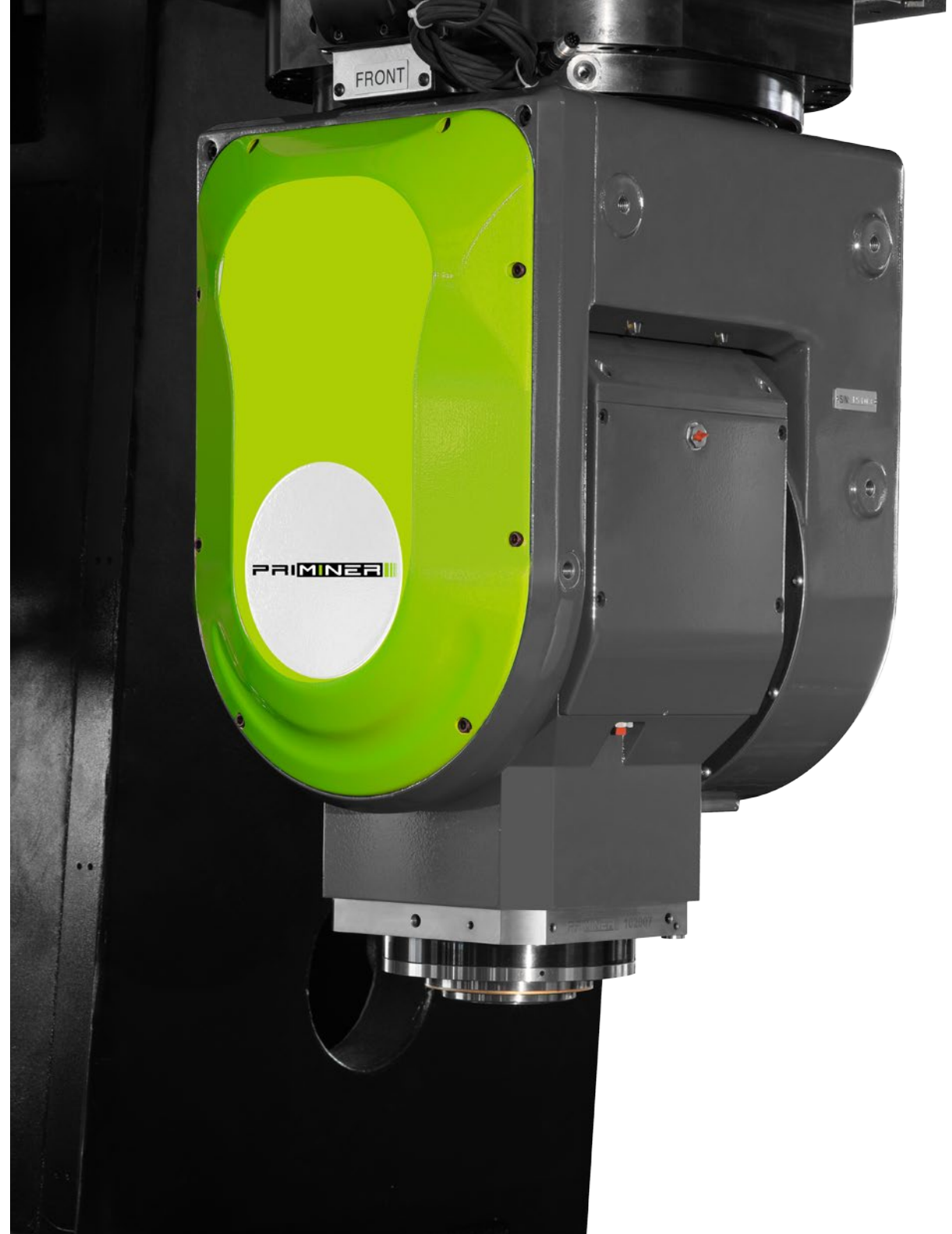


TÊTE À DOUBLE BRAS ENTRAÎNÉE DD

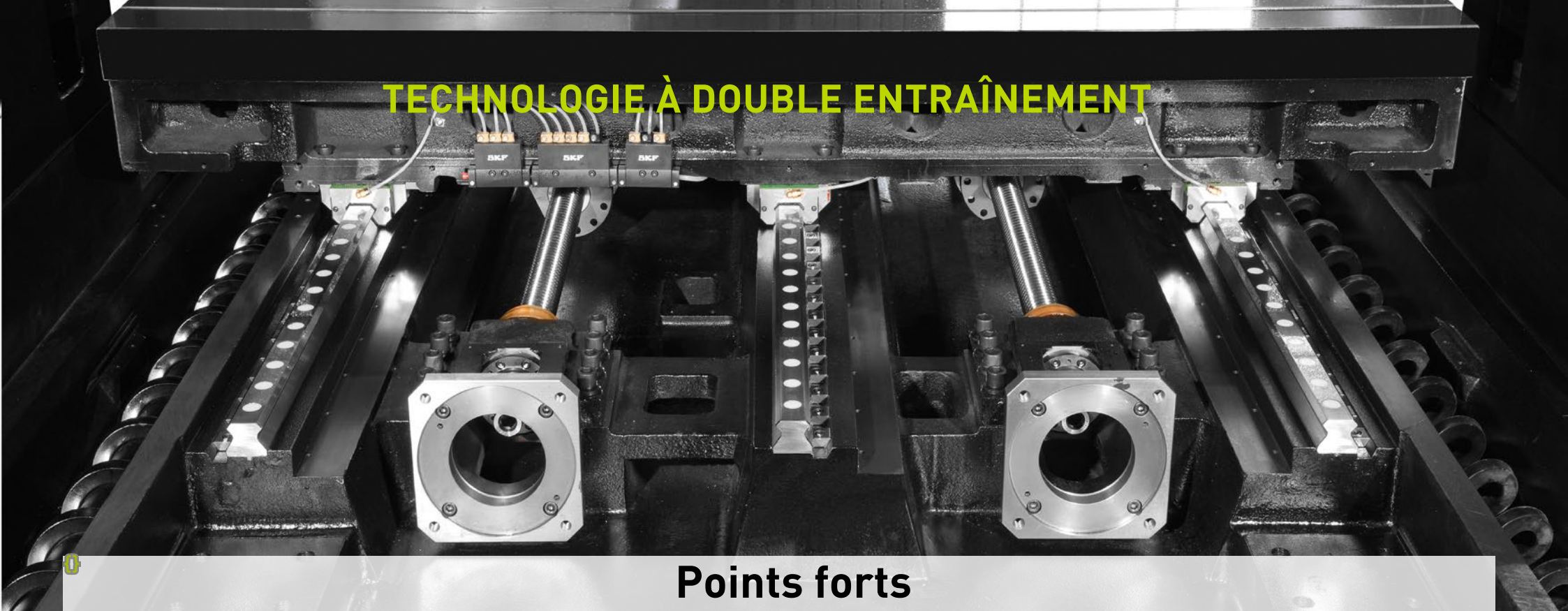
- Moteur à entraînement direct sur l'axe B/C
- Course de l'axe B $\pm 108^\circ$
- Course de l'axe C $\pm 270^\circ$
- Couple de serrage de l'axe B 2.000 Nm
- Couple de serrage de l'axe C 3.000 Nm

Broche standard

- Broche intégrée HSK A63 - 24.000 tr/min
- Puissance du moteur de la broche 42/56,7 kW
- Couple du moteur de la broche 68/90,2 Nm



TECHNOLOGIE À DOUBLE ENTRAÎNEMENT

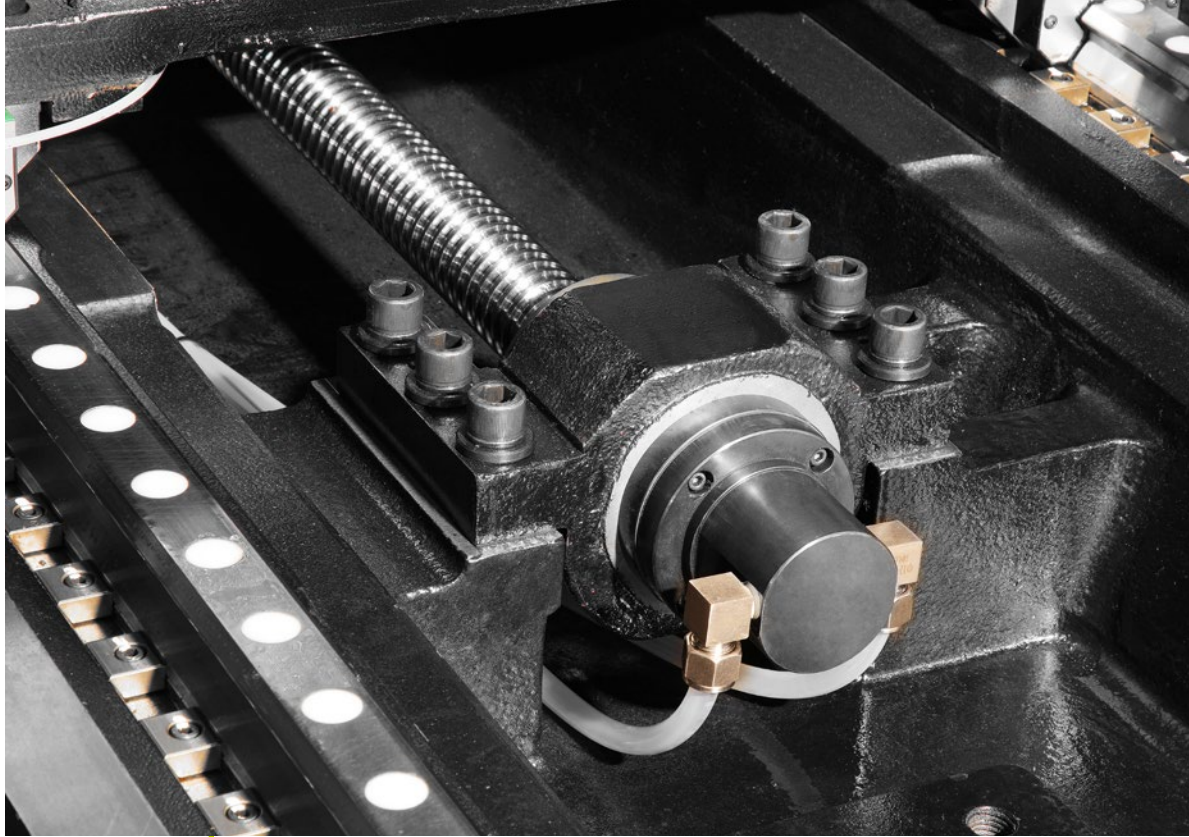


Points forts

Système d'entraînement double avec 2 vis à billes et 3 guidages linéaires sur l'axe Y pour assurer la meilleure dynamique

Couplage de vis à billes pour une grande précision

Échelle linéaire double



Refroidissement de la vis à bille par huile (optionnel)



Echelles linéaires Heidenhain sur l'axe X/Y/Z

HAUTE PRÉCISION

CHANGEUR D'OUTIL À CHAÎNE



- Outils pouvant être chargés et déchargés pendant l'usinage
- Porte et bouton conviviaux facilitant le chargement et le déchargement des pièces à usiner
- Efficacité de production élevée

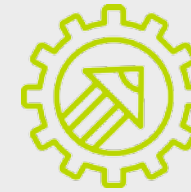
Specification technique

HSK A63

- Nombre d'outils 60
- Longueur d'outil max. 300 mm
- Diamètre max. de l'outil $\varnothing 78/\varnothing 150\text{mm}$ (poche adjacente libre)
- Poids max. de l'outil 8 kg

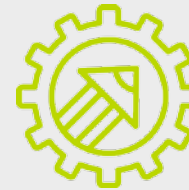


CONCEPTION CONVIVIALE



Panneau de commande rotatif

Permet aux utilisateurs d'opérer à n'importe quel angle et dans n'importe quelle position.



Design à trois portes

Facile à serrer et à mesurer la pièce, et à vérifier l'état d'avancement de l'usinage.



Porte d'entrée à ouverture plus large

Facilite le chargement /déchargement de la pièce à usiner.

LA PORTE AVANT PLUS LARGE FACILITE LE CHARGEMENT ET LE DÉCHARGEMENT DES PIÈCES.



**LE PANNEAU ROTATIF
PERMET D'UTILISER
L'APPAREIL SOUS TOUS
LES ANGLES POSSIBLES.**



Evacuation efficace des copeaux

**STANDARD AVEC
3 CONVOYEURS À
COPEAUX**

Equipé de 2 vis et 1 chaîne



SYSTÈME DE MESURE BLUM

Palpeur universel à grande vitesse avec mécanisme de mesure multidirectionnel

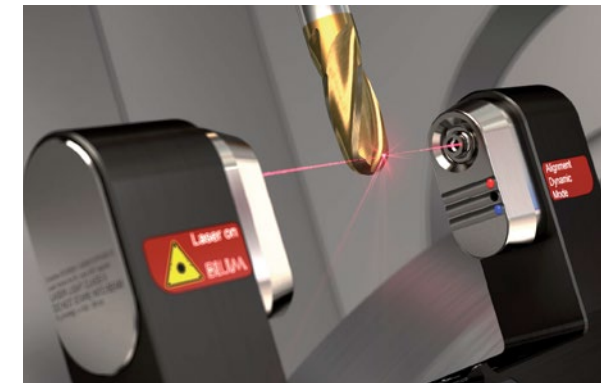
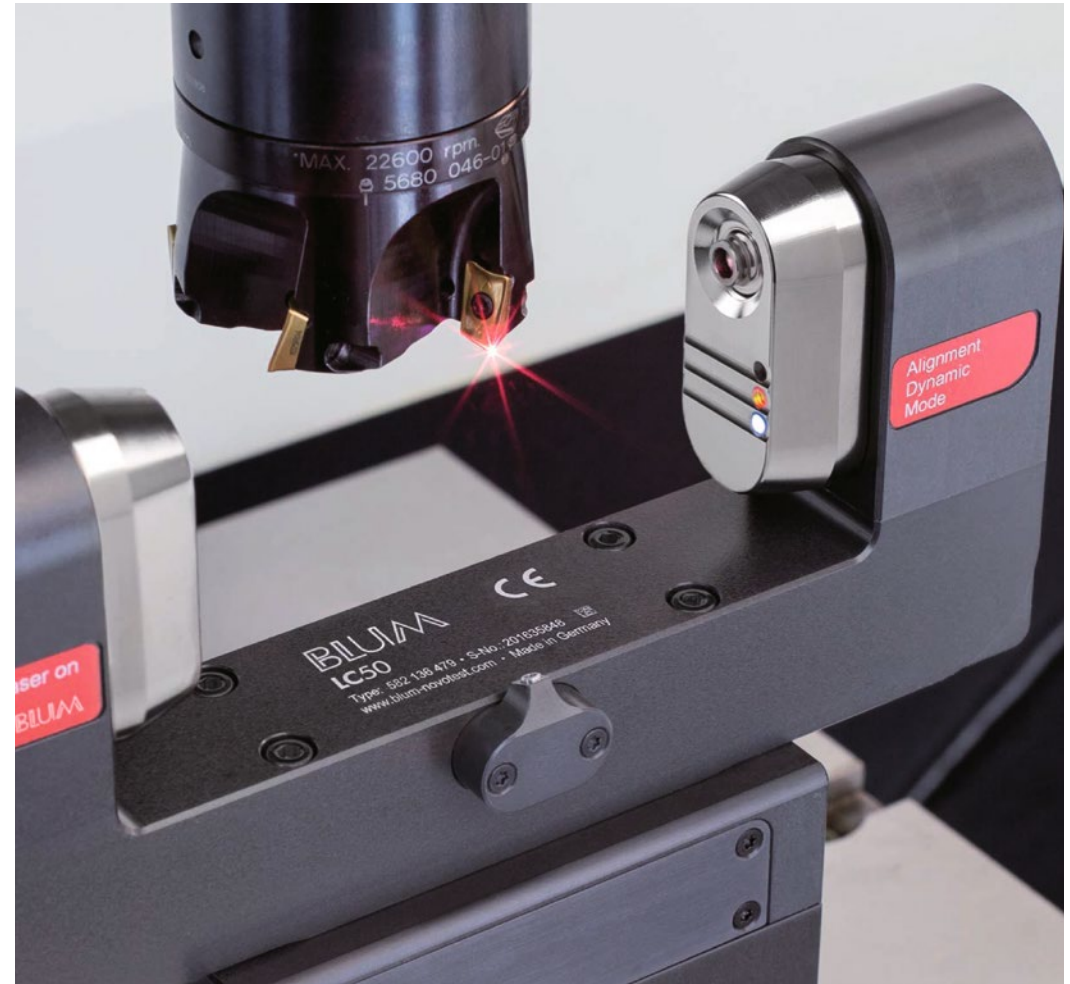
- ✓ Détection de la position de la pièce à usiner
- ✓ Correction de l'orientation des pièces
- ✓ Compensation thermique des machines-outils
- ✓ Mesure des contours

Votre bénéfice:

- ✓ Vitesse de mesure jusqu'à 3 m/min
- ✓ Caractéristiques tactiles précises et non oscillantes
- ✓ Mécanisme de mesure optoélectronique inusable
- ✓ Utilisation de deux systèmes de mesure avec un récepteur IR
- ✓ Durée de vie de la batterie prolongée
- ✓ Mesure précise même avec du liquide de refroidissement
- ✓ Conception éprouvée et robuste

Points forts

- ✓ Système de mesure laser de haute précision éprouvé
- ✓ Mesure optique des outils sans contact
- ✓ 100 % de fiabilité grâce au système de protection BLUM





HEIDENHAIN TNC 640

La commande de contourage TNC pour fraiseuses et fraiseuses-tourneuses

Caractéristiques principales:

Usinage de précision intelligent et dynamique

- ✓ Contrôle dynamique des collisions (DCM)
- ✓ Efficacité dynamique
- ✓ Contrôle actif du bavardage (ACC)
- ✓ Contrôle adaptatif de l'avance (AFC)
- ✓ Usinage de n'importe quelle rainure de contour avec le fraisage trochoïdal

Usinage rapide et fiable avec une grande fidélité des contours

- ✓ Guidage optimal des outils par la TNC 640

Programmation, édition, test et usinage automatisé

- ✓ Une gamme complète de possibilités avec la TNC 640
- ✓ Support graphique dans tous les scénarios
- ✓ Touches fonction simples pour les contours complexes
- ✓ Programmation de contours libres et codes Data Matrix
- ✓ Calibration facile des axes rotatifs avec KinematicsOpt

Mesure de l'outil et de la pièce

- ✓ Mesure de la longueur, du rayon et de l'usure à l'intérieur de la machine
- ✓ Configuration, préréglage et mesure avec des palpeurs à déclenchement par contact
- ✓ Usinage et mesure de contours 3D
- ✓ TNC 640 facilite l'installation

Ouvert aux informations externes

- ✓ Traitement des fichiers CAO avec la TNC 640
- ✓ Station de programmation TNC 640
- ✓ Gestion numérique uniforme des tâches avec Connected Machining Usinage et mesure de contours 3D
- ✓ TNC 640 facilite l'installation

SIEMENS SINUMERIK ONE

Plateformes et numérisation sont les moteurs de l'innovation

- ✓ Réduction des délais de commercialisation
- ✓ Individualisation plus poussée en ingénierie mécanique
- ✓ Haute qualité et meilleure disponibilité possible
- ✓ Précision définie et productivité accrue
- ✓ Sécurité des personnes et des machines et sécurité des biens individuels à l'ère numérique
- ✓ Processeurs et technologies de communication à haute performance
- ✓ Technologie de commande et d'entraînement intelligente et évolutive
- ✓ Meilleures normes de sécurité
- ✓ Ingénierie numérique innovante

Solution intégrée tout au long de la chaîne de valeur ouvre de nouvelles perspectives aux constructeurs et aux utilisateurs

- ✓ Natifs du numérique CNC
- ✓ Développement du VIRTUEL au RÉEL
- ✓ Évolutif en VIRTUEL et en RÉEL
- ✓ Intelligent et très productif
- ✓ Transformation numérique des machines-outils
- ✓ Maximiser la productivité
- ✓ Innover plus rapidement
- ✓ Excite la digitalisation
- ✓ Découvrir un nouveau mode de pensée

Plateformes et numérisation sont les moteurs de l'innovation

- ✓ Vitesse maximale plus
- ✓ Contrôle intelligent de la charge
- ✓ Contrôle dynamique intelligent
- ✓ Tournage d'interpolation
- ✓ Arrêt configuré
- ✓ Adaptateur de tête angulaire
- ✓ Identifier la demande d'outils



TECHNICAL SPECIFICATIONS

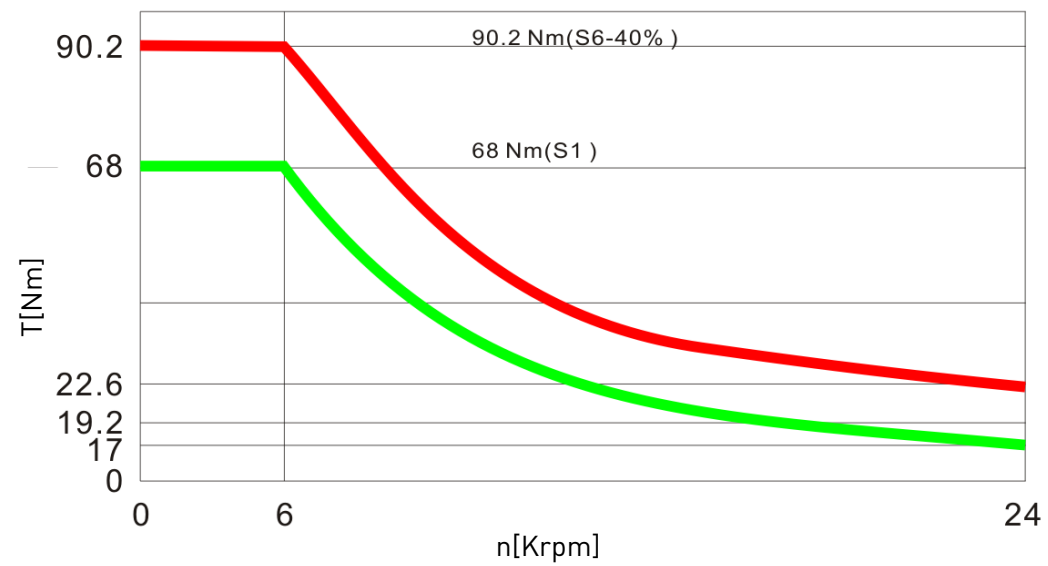
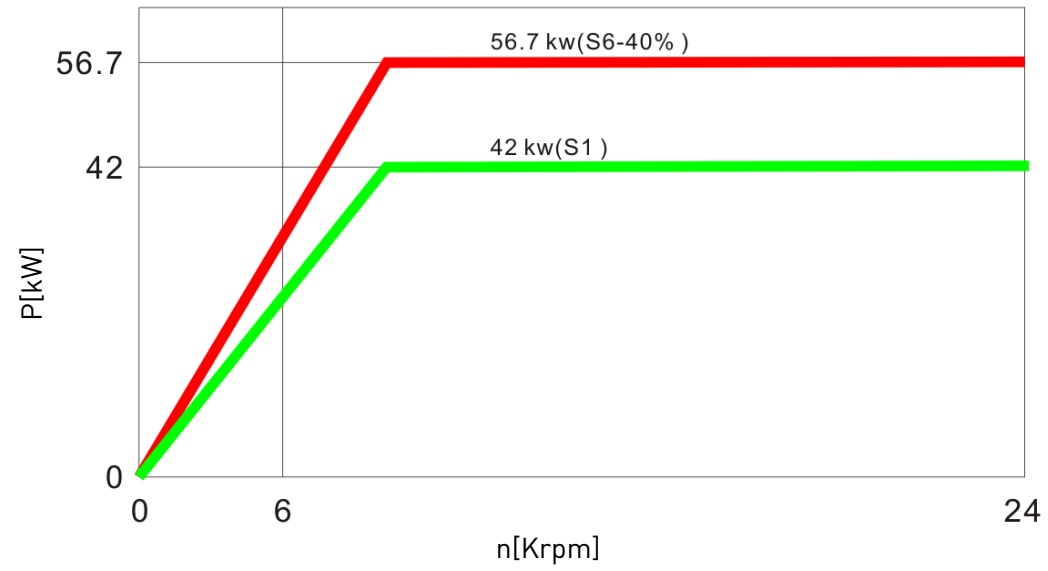
	GT18-5X
Table	
Taille de la table	1.800 x 1.400 mm
Rainures T (L x quant. x dist.)	22 x 7 x 170 mm
Charge maximale	6.000 kg
Déplacement	
Déplacement X/Y/Z	1.900 / 1.400 / 800 mm
Axe B/C	±108° / ±270°
Dist. nez broche - table	50 - 850 mm HSK A63
90° centre de broche - table	410 - 1.210 mm
Distance entre colonnes	1.960 mm
Broche	
Type et diamètre de la broche	HSK A63
Puissance du moteur	42 / 56,7 kW
Couple du moteur	68 / 90,2 Nm
Vitesse de la broche	24.000 rpm
Avances	
Avance rapide X/Y/Z	24 m/min
Vitesse de coupe X/Y/Z	1-12.000 mm/min
Vitesse max. B/C	50 tr/min
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	60
Longueur max. de l'outil	300 mm
Diamètre max. de l'outil	Ø78 / Ø150 mm
Poids max. de l'outil	8 kg
Précision (VDI 3441 Course complète)	
Précision de positionnement	0,010/0,010/0,008 mm(X/Y/Z); 6/8 arc-sec(B/C)
Précision de répétabilité	0,006 mm(X/Y/Z); 3/4 arc-sec(B/C)
Dimensions et poids	
Dimensions	6.160x4.970x4.840 mm
Poids	24.000 kg

CONFIGURATION STANDARD/OPTIONNELLE

● Standard ○ Optionnel

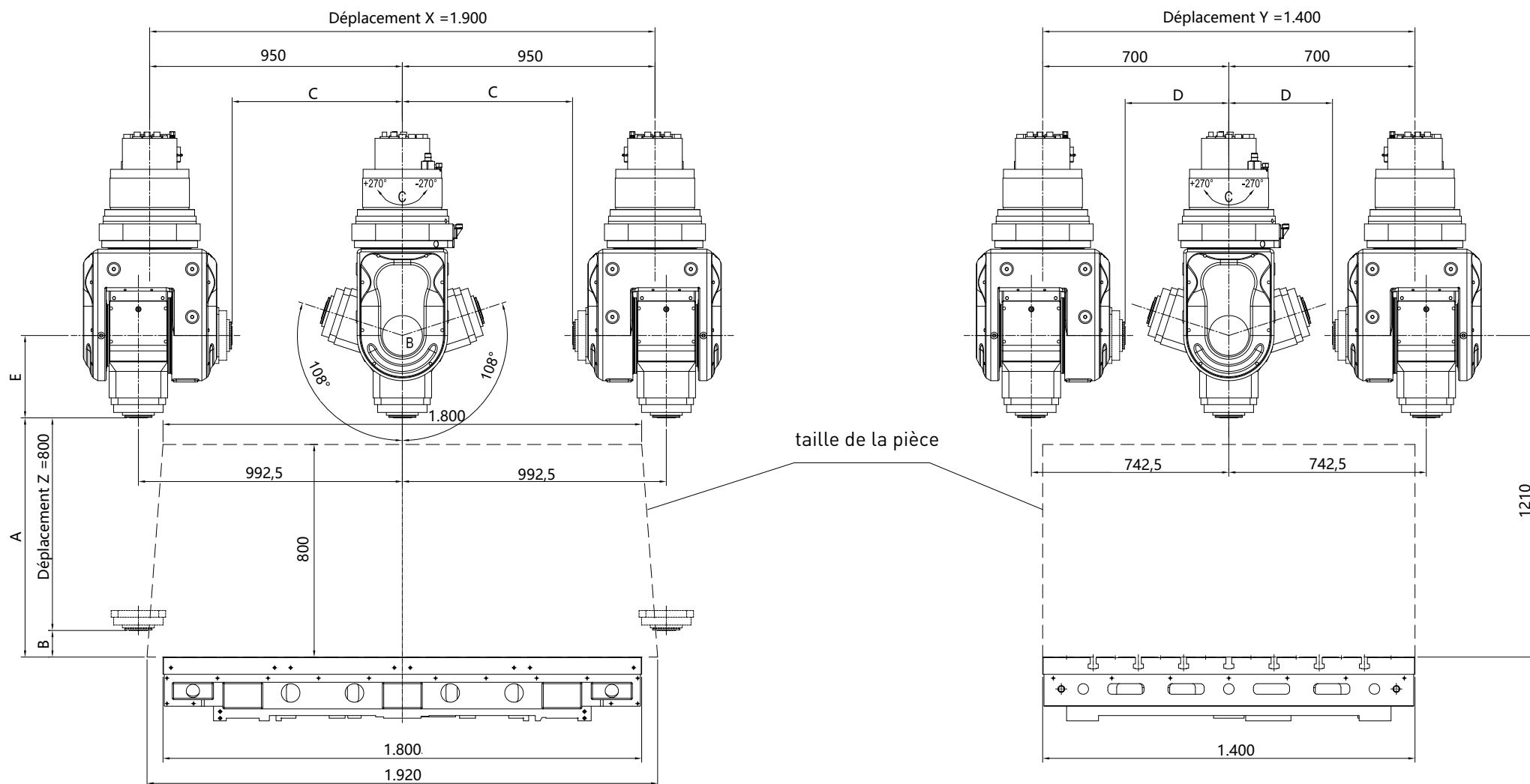
Configurations	Standard	Optionnel
Protection intégrale contre les éclaboussures	●	
Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)	●	
Système de mesure directe X/Y/Z	●	
Système de lubrification huile-air pour la broche	●	
Refroidisseur d'eau de broche de haute précision	●	
Broche int.HSK A63 24.000 tr/min_42/56,7KW_68/90,2Nm, c. d'o. 60 poches	●	
Refroidissement de la vis à bille par huile		○
Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)		○
Collecteur de brouillard d'huile		○
Palpeur d'outil		○
Palpeur de pièce		○
Système de refroidissement		○
Récupérateur d'huile		○
Cinématique		○
Contrôle dynamique des collisions		○
Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB		○
Taraudage rigide	●	
Armoire électrique climatisée	●	
Interface Ethernet, carte CF et USB	●	
Système de lubrification automatique	●	
Système de refroidissement	●	
Lampe de travail LED	●	
Voyant de fin de programme	●	
Volant électronique (MPG)	●	
Boîte à outils	●	
Boulons et blocs de nivellement	●	
Pistolet de refroidissement	●	
Pistolet à air	●	
Manuel de l'utilisateur	●	

DIAGRAMME DE TORQUE



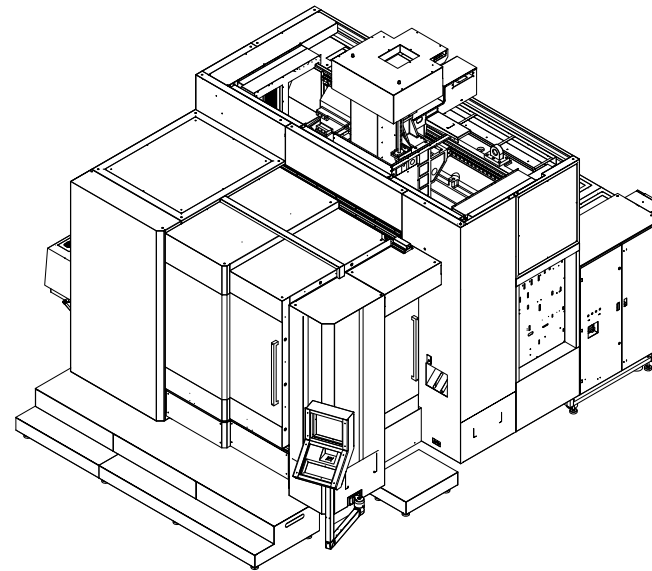
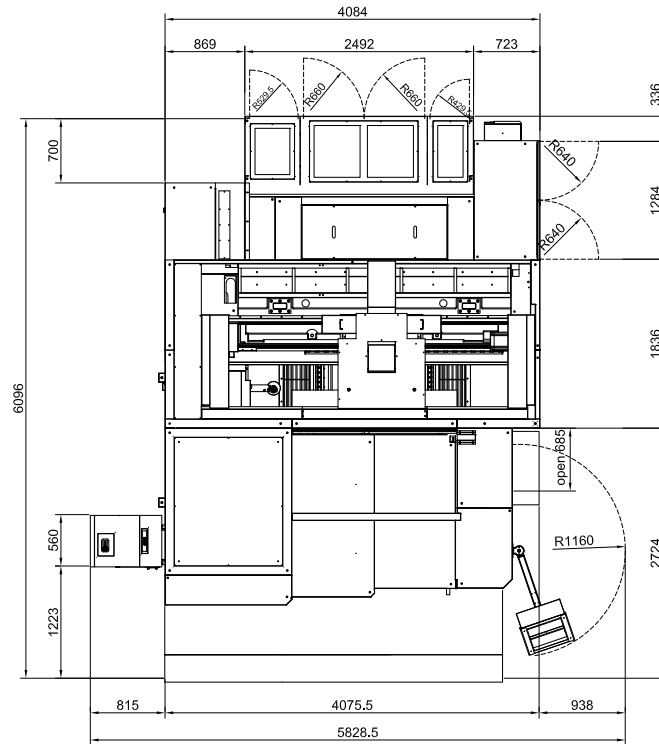
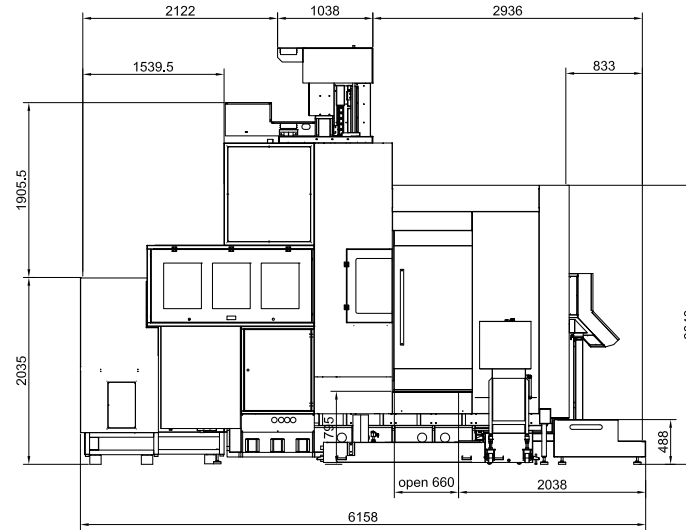
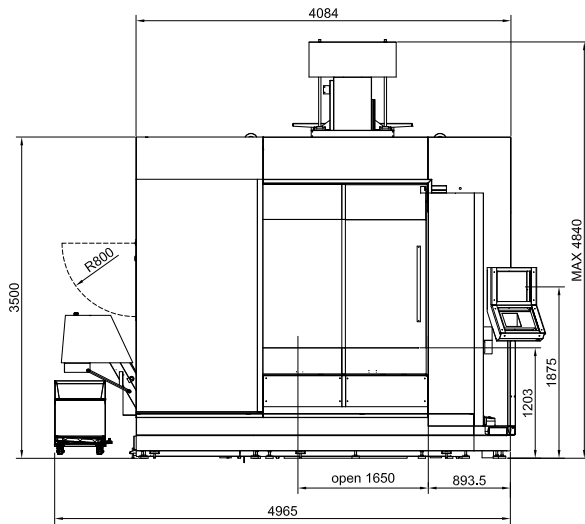
HSK A63-24.000 tr/min

ZONE DE COUPE



Spindle	A	B	C	D	E
HSK A63	850 mm	50 mm	587,8 mm	337,8 mm	362,2 mm

DIMENSIONS

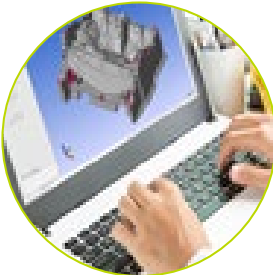






IMINER Global TEAM

PRIMINER Solutions



hyperMILL

SolidCAM
The Leaders in Integrated CAM



DIJET NS TOOL

GÜHRING



PL LEHMANN



HAIMER



SCHUNK



Blaser
SWISSLUBE



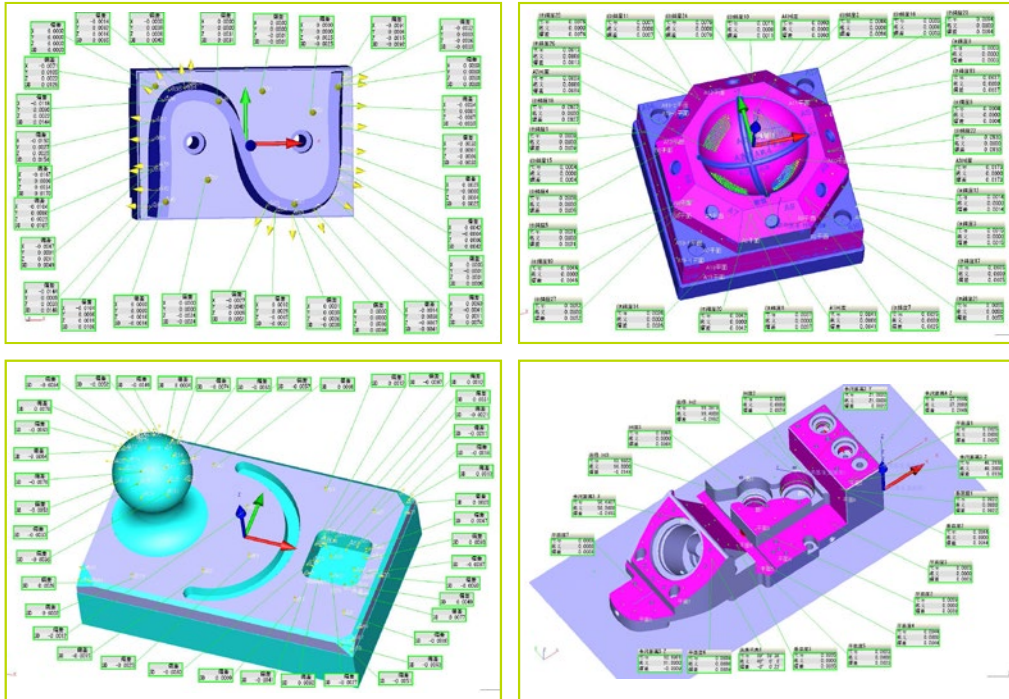
REGO-FIX



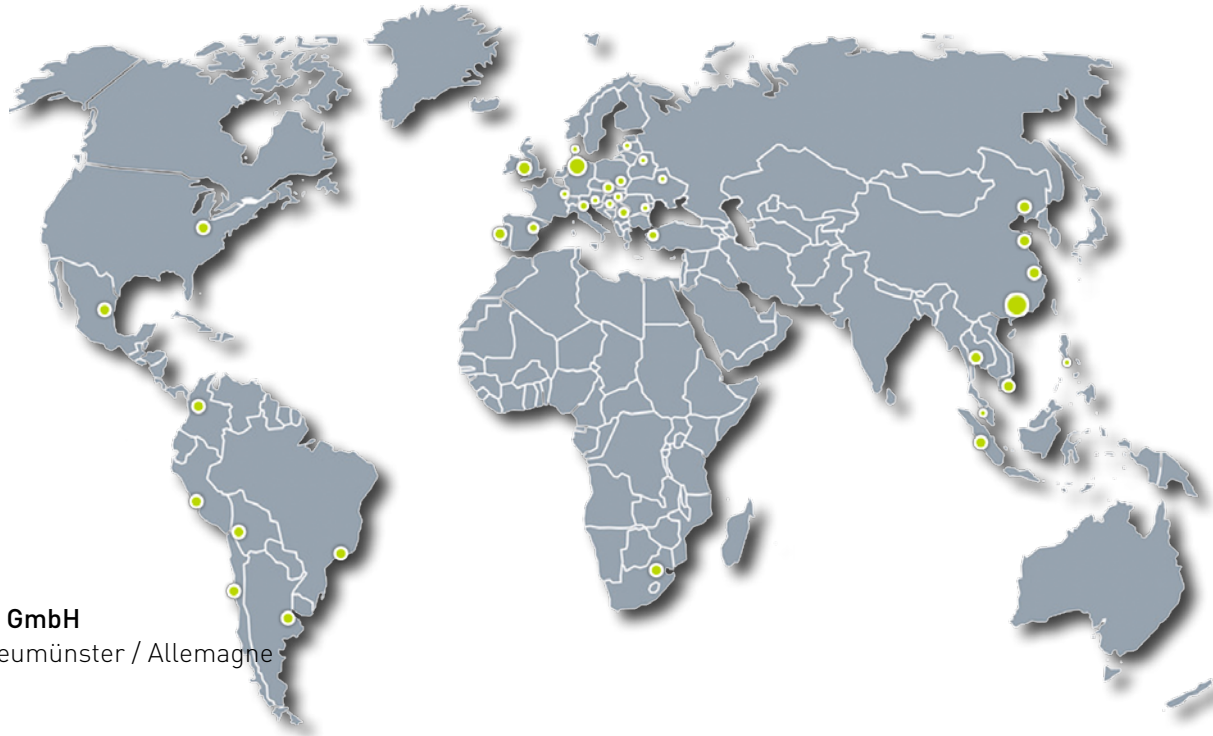
BLUM
focus on productivity



Mesure de la pièce par CMM



PRIMINER



PRIMINER Werkzeugmaschinen GmbH

Tungendorfer Str.10 · D-24536 Neumünster / Allemagne
Tel: +49 (0) 4321-53 9946 -0
Fax: +49 (0) 4321-25 2003 -90
E-mail: info@priminer.de

PRIMINER SOUTH EAST EUROPE · PRIMINER d.o.o. BEOGRAD

Vladimira Popovica 38-40 · GTC - 11070 Beograd / Serbie
Tel: +381 69 702 705
Fax: +381 11 715 69 00
E-mail: office@priminer.de

PRIMINER MACHINE TOOLS DONGGUAN CO., LTD

XinRuYi Industrial Park, Fuxing Road, Xingguang Village, Huangjiang Town, Dongguan, P.R.China
Tel: +86 769 838 490 61
Fax: +86 769 838 490 62
E-mail: sales@priminer.de

www.priminer.de